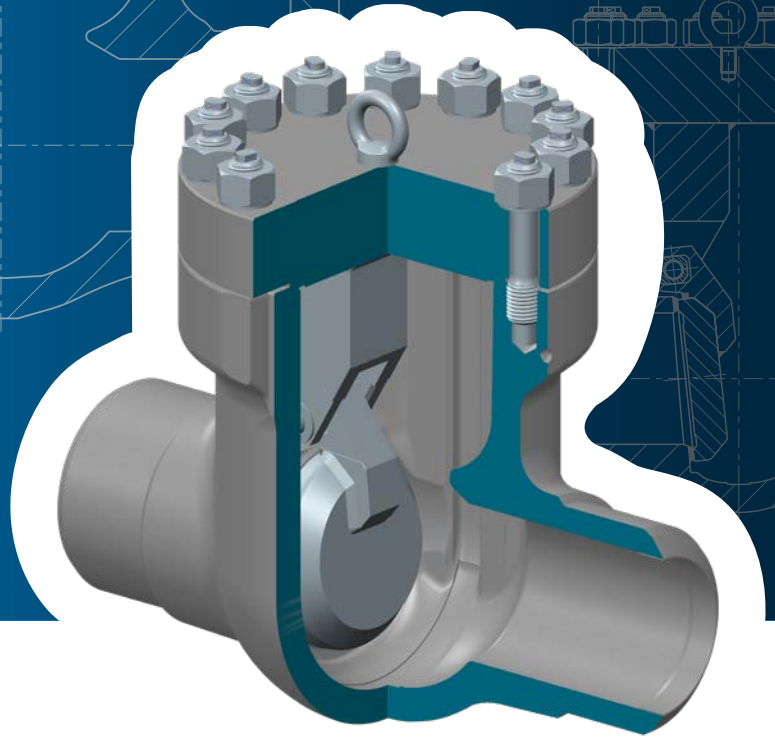


**ASME**

 Ausführung  
lieferbar

# RÜCKSCHLAGKLAPPEN

640 AA PN 63-160 (PD 18) DN 50-250



## Design Highlights

- Geschmiedetes Gehäuse
- Integrale Sitze
- Klappenhebel über Kulissenstein auf der Klappenwelle gelagert
- Deckelflanschverbindung mit Dehnschrauben
- Aufhängung der Klappe am Deckel

## Vorteile

- Poren- und lunkerfrei im Gegensatz zu Stahlguss
- Keine Spaltkorrosion
- Optimale Anpassung der Platte am Gehäusesitz über die Beweglichkeit des Kulissensteins
- Servicefreundlich, Deckel und Platte können gemeinsam de- und remontiert werden

### Ausführung

- Gehäuse im Gesenk geschmiedet
- Rückschlagklappe mit innenliegender Welle
- Aufhängung der Rückschlagplatte am Deckel
- In Flansch- und Schweißendenausführung erhältlich

### Betriebsdaten

- Betriebsdruck Schweißenden bis 254 bar (DIN 2401; DIN EN 1092-1 oder DIN EN 12516-1)
- Betriebsdruck Flanschenden bis 160 bar (DIN 2401 oder DIN EN 1092-1)
- Betriebstemperatur bis 600 °C

### Werkstoffe

- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

### Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Rückschlagklappen einsetzbar für Wasser, Dampf, Gas, Öl und sonstige nicht aggressive Medien.

### Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie-, Industrie- und Kraftwerkstechnik.

### max. Einsatzbereich für Schweißenden <sup>2)</sup>

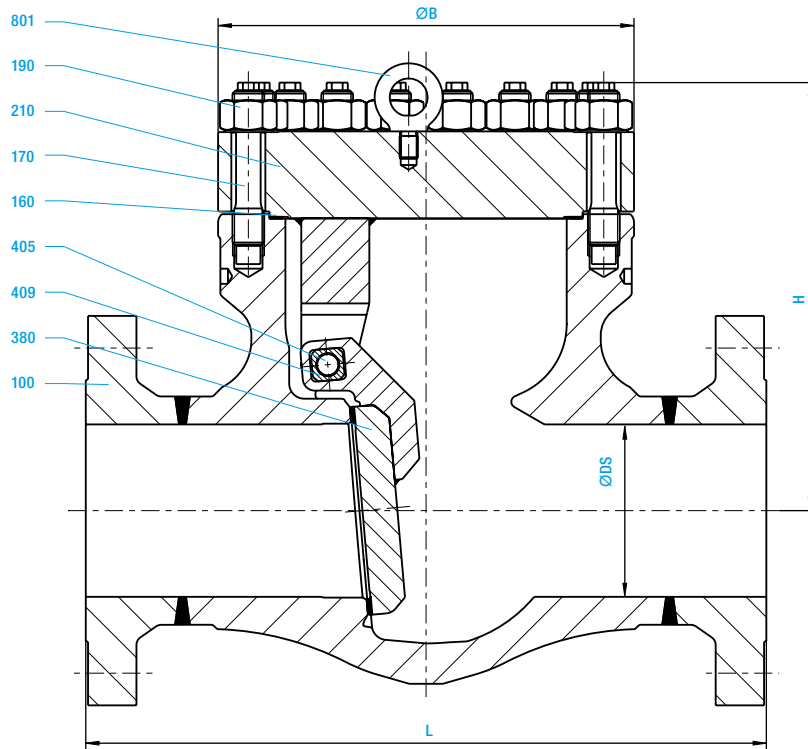
Zulässiger Betriebsdruck [barg] bei Berechnungstemperatur [°C] <sup>1)</sup>

Werkstoff	PD	20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	420	430	440	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
1.5415	18	258	246	229	219	204	185	170	146	141	136	134	133	132	130	129	128	112	88	67	53	42								
1.7335	18	258	249	234	228	219	205	194	180	170	161	156	155	153	150	149	148	147	133	112	89	72	58	46	37	30				
1.7383	18	258	250	239	233	224	210	205	194	180	170	166	164	162	159	156	155	153	131	115	100	88	76	66	56	50	43	37	33	

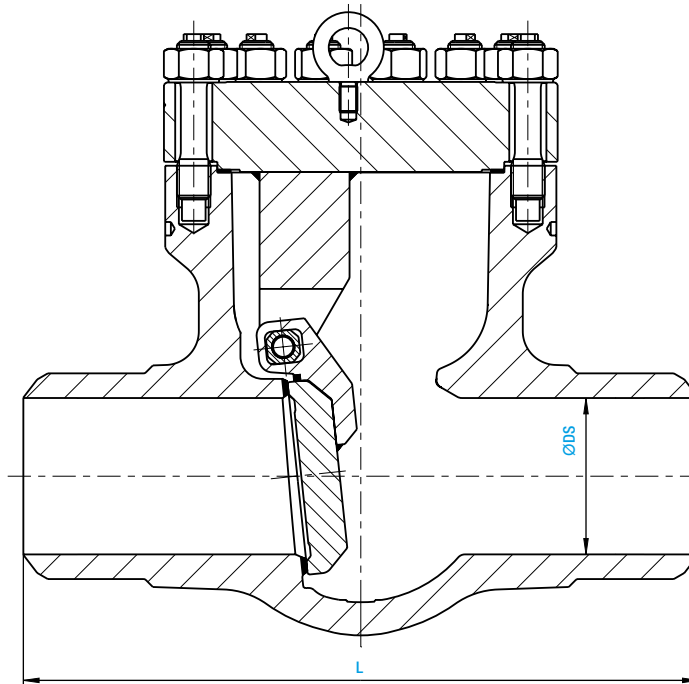
1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk.

2) Max. Einsatzbereich für Flanschenden- oder Druckstufenarmaturen siehe technischer Anhang ab Seite 138.

**Flansch-Ausführung**



**Schweißenden-Ausführung**



### Werkstoffe

Pos.	Benennung	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Gehäuse	1.5415	1.7335	1.7383
	aufgepanzert mit	Stellit	Stellit	Stellit
160	Dichtring	Grafit	Grafit	Grafit
170	Schraubenbolzen	1.7709	1.7709	1.7709
190	Sechskantmutter	1.7218	1.7218	1.7218
210	Deckel	1.5415	1.7335	1.7383
380	Rückschlagplatte	1.5415	1.7335	1.7383
	aufgepanzert mit	Stellit	Stellit	Stellit
405	Klappenwelle	1.4021	1.4021	1.4021
409	Kulissenstein	5.3106	5.3106	5.3106
801	Ringschraube	1.0401	1.0401	1.0401

Ersatzteile

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

### Maße/mm

DN \ PN	ØDS	63-100 L	160 L	H	ØB
50	47	250	300	220	192
80	74	380	390	275	236
100	95	430	450	320	265
150	139	550	600	415	350
200	183	650	750	510	440
250	228	775	900	595	550

### Gewichte/kg

DN	Flansche		Schweißenden	
	PN63-100	PN160	PN63-100	PN160
50	31	32	42	43
80	58	59	73	74
100	86	88	106	110
150	202	209	244	256
200	389	407	458	490
250	729	765	826	897