



RÜCKSCHLAGKLAPPEN

640 AA PN 10-40 DN 50-250

Design Highlights

- Integral aufgepanzertes Gehäusesitz, Rückschlagplatte aus 13 % Cr-Stahl oder mit 17 % Cr-Stahl aufgepanzert
- Rückschlagplatte mit balligem Zapfen im Klappenhebel
- Lagerung des Klappenhebels auf der Klappenwelle mittels separater Lagerbuchse

Vorteile

- Hohe Dichtigkeit im Abschluss auf lange Dauer
- Bessere Beweglichkeit und Anpassung der Platte am Gehäusesitz
- Verbesserung der Materialpaarung und des Verschleißverhaltens

Ausführung

- Gehäuse in Stahlguss-Ausführung
- In Flansch- und Schweißendenausführung erhältlich

Betriebsdaten

- Betriebsdruck bis 40 bar
- Betriebstemperatur bis 400 °C

Werkstoffe

- 1.0619

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Rückschlagklappen einsetzbar für Wasser, Dampf, Gas, Öl und sonstige nicht aggressive Medien.

Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie-, Industrie- und Kraftwerkstechnik.

Hinweis: Wir empfehlen einen Mindestöffnungswinkel der Rückschlagplatte von größer 10° für stabilen Betrieb.

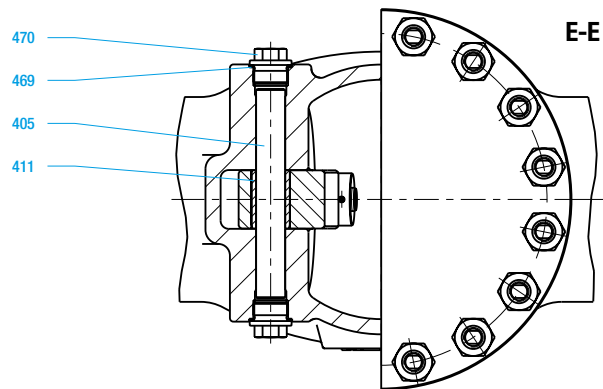
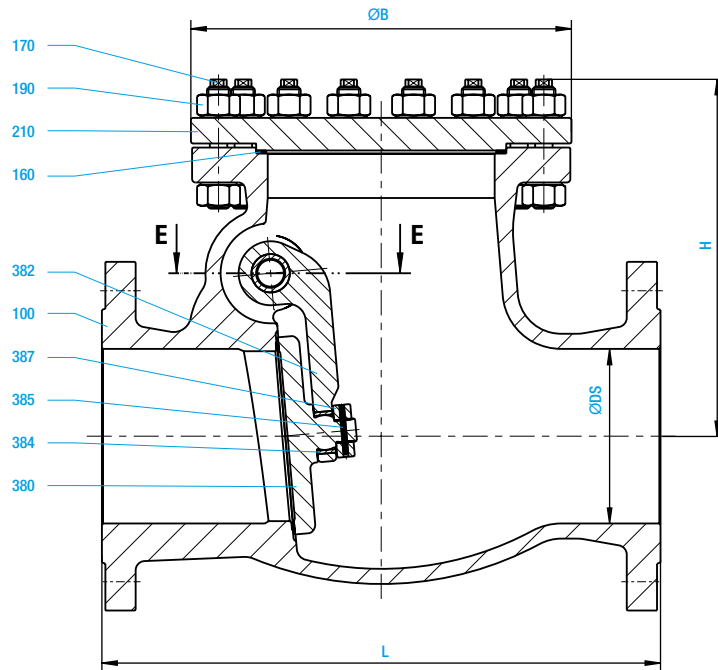
Einsatzbereich

Zulässiger Betriebsdruck [barg] bei Berechnungstemperatur [°C] ¹⁾

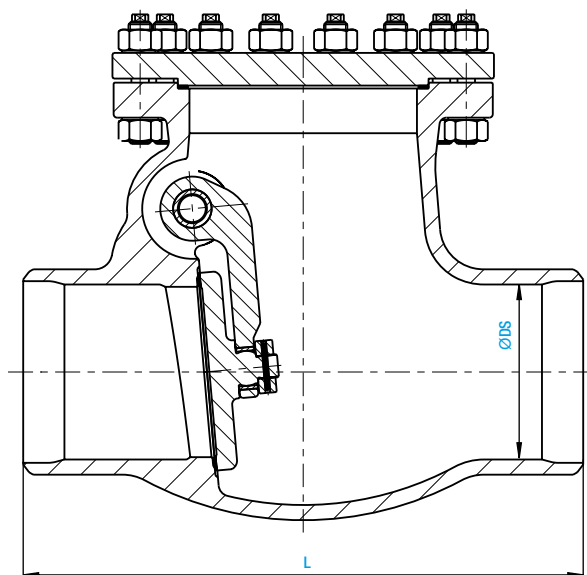
Werkstoff	PN	-10	20	120	200	250	300	350	400
1.0619	10-16	16	16	16	14	13	11	10	8
	25	25	25	25	22	20	17	16	13
	40	40	40	40	35	32	28	24	21

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk.

Flansch-Ausführung



Schweißenden-Ausführung



Werkstoffe

Pos.	Benennung	1.0619 (11)
100	Gehäuse	1.0619
	aufgepanzert mit	Cr17
160	Dichtring	Grafit ²⁾
170	Schraubenbolzen	1.1181
190	Sechskantmutter	1.1181
210	Deckel	1.0460
380	Rückschlagplatte	1.4021
	aufgepanzert mit	Cr17 ¹⁾
382	Plattenhebel	1.0425
384	Lagerbuchse	1.4006
385	Spannstift	1.4370
387	Rundmutter	1.4021
405	Klappenwelle	1.4021
411	Führungshülse	1.4006
469	Dichtring	2.4066
470	Verschlusschraube	1.7709

Ersatzteile

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

1) DN 125 1.0460 aufgepanzert mit Cr17

2) DN 150 Kammprofil mit Grafitauflage

Maße/mm

DN	ØDS	L	H	ØB
50	50	230	165	172
65	65	290	180	212
80	80	310	210	227
100	100	350	220	257
125	123	400	250	292
150	146	480	310	327
200	198	600	365	412
250	246	730	455	462

Gewichte/kg und Kvs-Werte m³/h

DN	Flansche	Schweißenden	Kvs [m ³ /h]
50	19	14	100
65	31	23	170
80	36	27	256
100	52	40	400
125	70	56	625
150	104	84	900
200	188	151	1600
250	295	231	2500