

KLEINSCHIEBER

808 GJ PN 10-100 DN 10-40

Design Highlights

- Geschmiedete Gehäuse und Bügeldeckel
- Keil in 1.4021 bzw. Stellite 6 und Sitzring in 1.4571
- Gehäusedichtung mit Vor- und Rücksprung
- Voller Durchgang
- Nichtdrehende, steigende Spindel

Vorteile

- Homogenes Gefüge, robust und hochbelastbar
- Hohe Dichtheit im Sitz und geringer Verschleiß
- Keine Einschnürung im Sitz
- Dichtung ausblassicher - bessere Dichtheit nach außen
- Minimaler Packungsverschleiß

Ausführung

- Gehäuse und Bügeldeckel geschmiedet
- Gehäuse mit vollem Durchgang
- Starrer Keil
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Nichtdrehende, steigende Spindel
- In Flansch-, Schweißenden- oder Schweißmuffenausführung erhältlich

Werkstoffe

- 1.0460
- 1.7335
- 1.0571
- 1.4571

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Kleinschieber einsetzbar für Wasser, Dampf, Gas, Öl und sonstige nicht aggressive Medien.

Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie, Industrie- und Kraftwerkstechnik sowie im Schiffbau.

Betriebsdaten

- Betriebsdruck Schweißenden bis 100 bar (DIN 2401)
- Betriebsdruck Flanschenden bis 100 bar (DIN 2401)
- Betriebstemperatur bis 550 °C

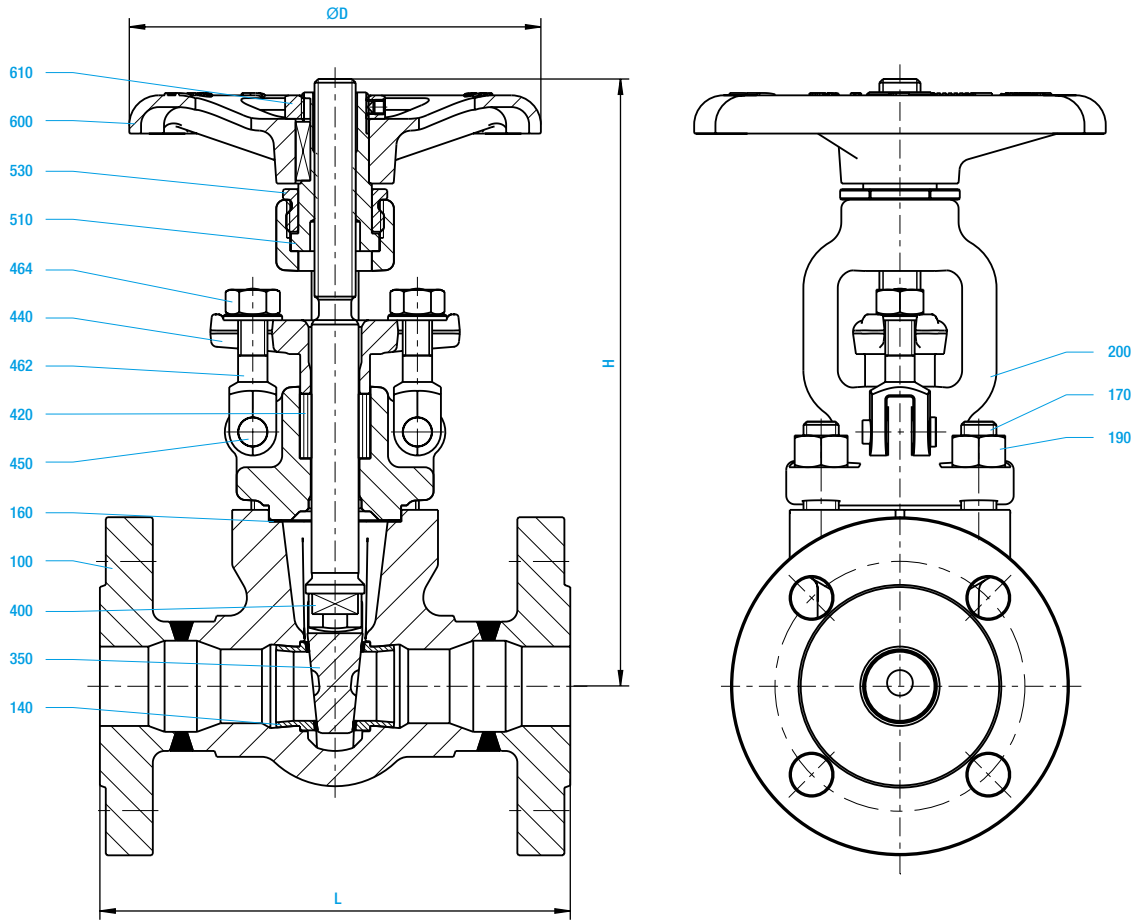
Einsatzbereich

Zulässiger Betriebsdruck [barg] bei Berechnungstemperatur [°C] ¹⁾

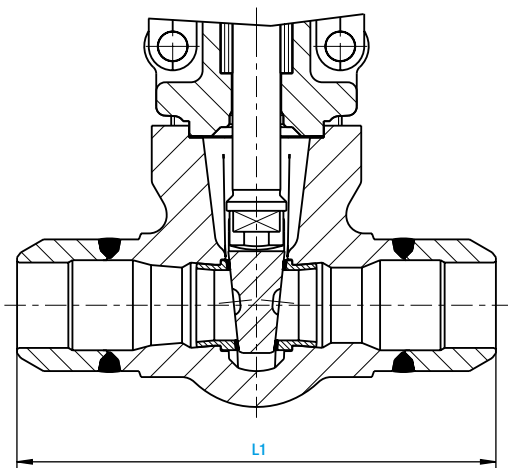
Werkstoff	PN	-200	-60	-10	20	100	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550	
1.0460	40			40	40	40	35	32	28	24	21	13	8	7							
	63			63	63	63	50	45	40	36	32	21	13	12							
	100			100	100	100	80	70	60	56	50	34	21	19							
1.7335	40			40	40	40	40	40	40	38	36	34	31,5	31	29	24	19	15	12	9	
	63			63	63	63	63	63	63	61	58	56	51,5	50,6	47	40	32	25	20	15	
	100			100	100	100	100	100	100	95	91	87	80,5	79,2	74	62	49	38	30	23	
10571	40		40	40	40	40	35	33	31												
	63		63	63	63	63	50	47	44												
	100		100	100	100	100	80	75	65												
1.4571	40	40	40	40	40	40	35	33	31	30	29										
	63	63	63	63	63	63	50	47	44	42	40										
	100	100	100	100	100	100	80	75	70	65	60										

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk.

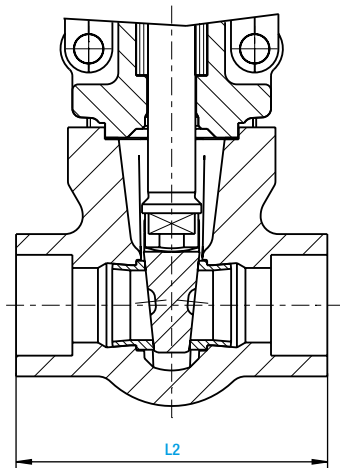
Flansch-Ausführung



Schweißenden-Ausführung



Schweißmuffen-Ausführung



Werkstoffe

Pos.	Benennung	1.0460 (21)	1.7335 (44)	1.0571 (25)	1.4571 (87)
100	Gehäuse	1.0460	1.7335	10571	1.4571
140	Sitzring	1.4571	1.4571 ¹⁾	1.4571	1.4571
160	Dichtring	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit
170	Stiftschraube	1.7709	1.4923	A4-70	A4-70
190	Sechskantmutter	1.7218	1.4923	A4-70	A4-70
200	Bügelaufsatz	1.0460	1.7335	1.0571	1.4571
350	Keil	1.4021	2.5788	2.5788	2.5788
400	Spindel	1.4021	1.4021	1.4571	1.4571
420	Packung	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit
440	Stopfbuchsbrille	1.0460	1.0460	1.4571	1.4571
450	Nietstift	1.1181	1.1181	A4-50	A4-50
462	Klappschraube	1.1181	1.1181	1.4571	1.4571
464	Sechskantmutter	1.1181	1.1181	A4-70	A4-70
510	Gewindebuchse	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
530	Bundschraube	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
600	Handrad	0.7040	0.7040	0.7040	0.7040
610	Sechskantmutter	St	St	St	St

Ersatzteile

1) Aufgepanzert mit Stellite

Maße/mm

PN	DN	Flansche L	Schweiß- enden L1	Schweiß- muffen L2	H	Hub	U/Hub	ØD
	15	130	130	105	207	27	13,5	140
	20	150	150	105	207	27	13,5	140
	25	160	160	105	207	27	13,5	140
	32	180	180	115	228	35	17,5	180
	40	240	240	115	228	35	17,5	180

Gewichte/kg und Kvs-Werte m³/h

DN	PN	Flansche		Schweißenden 10-100	Flansch / Schweißenden 10-100	Kvs [m³/h]
		10-40	63-100			
10		6	6,6	4,7	4,8	
15		6	6,8	4,8	4,8	14,2
20		6,7	8,4	4,8	4,8	29,2
25		7,2	10	5	4,7	39,5
32		12	14	9	8,1	74,7
40		13,1	16,5	10	8	95,3