

## HOCHDRUCKSCHIEBER

DSK 10 700 JT PD 10 DN 80-150

### Design Highlights

- Einteiliges, geschmiedetes Gehäuse mit integralen Führungsnuten
- Integrale Sitze, gepanzert mit einer Härte von ca. 35 - 37 HRC
- Voller Durchgang
- Nichtdrehende steigende, prägepolierte Spindel mit einer Rauhtiefe von max. 2 µm
- Spindelbewegungsgewinde gerollt
- Druckdichtender Deckelverschluss
- Bügelkopf geeignet zum nachträglichen Aufbau von E-Antrieben

### Vorteile

- Homogenes Gefüge, poren- und lunkerfrei im Gegensatz zu Stahlguss, robust und hochbelastbar
- Hohe Verschleißbeständigkeit und Dichtheit im Abschluss auf Dauer
- Keine Einschnürung im Sitz
- Minimaler Packungsverschleiß
- Optimale Gewindeoberfläche bei größerer Oberflächenhärte und damit größere Verschleißfestigkeit gegenüber geschnittenen Gewinden
- Zunehmende Dichtheit nach außen mit steigendem Betriebsdruck
- Umbausatz montierbar ohne zu schweißen

### Ausführung

- Keilplattenschieber
- Gehäuse und Bügelhaube geschmiedet
- Gehäuse mit vollem Durchgang
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Nichtdrehende, steigende Spindel
- Gelagerte Gewindebuchse
- Druckdichtender Deckelverschluss gem. VGB-Richtlinien

### Werkstoffe

- 1.0460
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

### Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Schieber einsetzbar für Wasser, Dampf, Öl und sonstige nicht aggressive Medien.

### Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie-, Industrie-, Kraftwerkstechnik und im Schiffbau.

### Betriebsdaten

- Betriebsdruck bis 120 bar
- Betriebstemperatur bis 600 °C

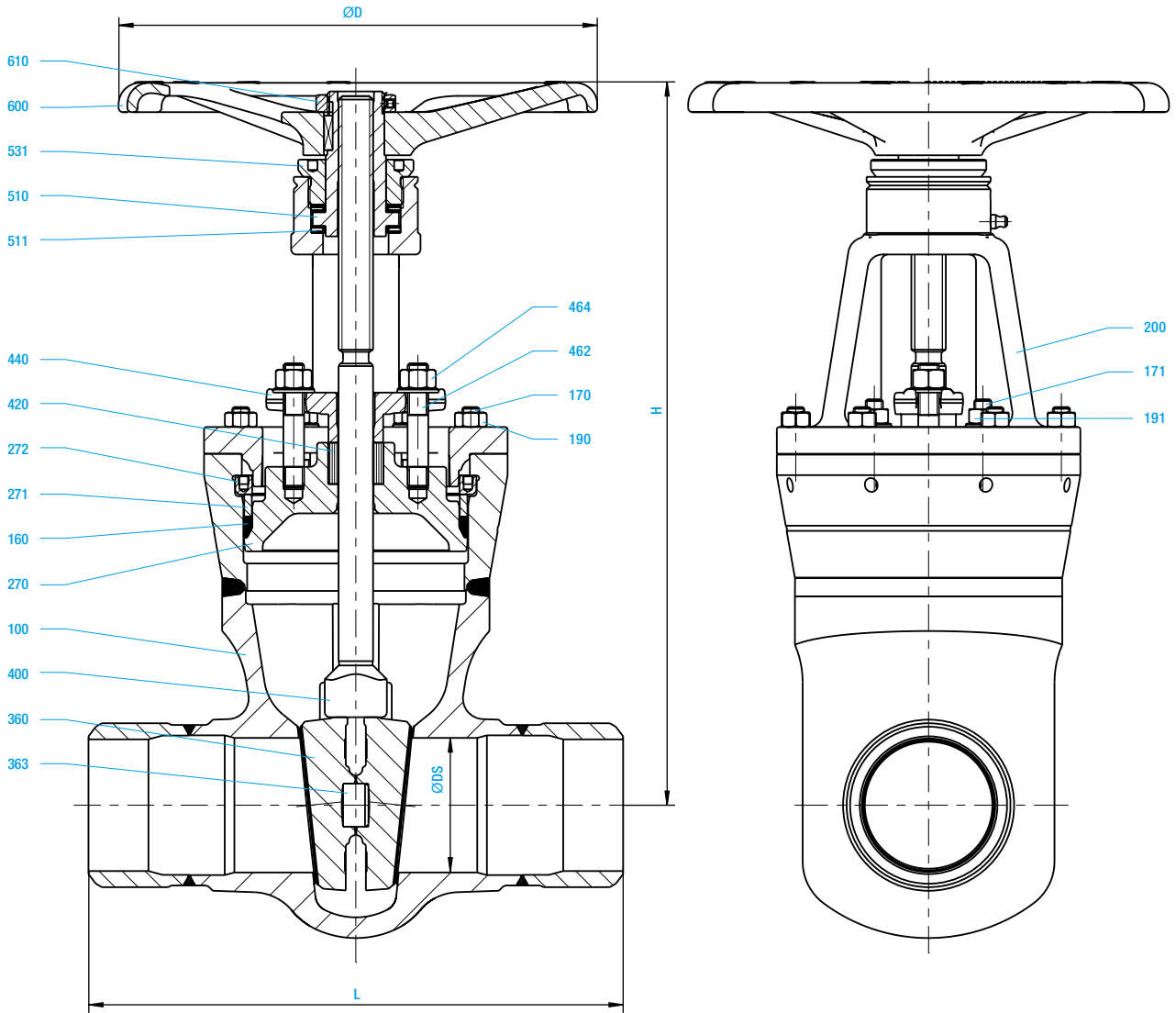
### Einsatzbereich

Zulässiger Betriebsdruck [barg] bei Berechnungstemperatur [°C] <sup>1)</sup>

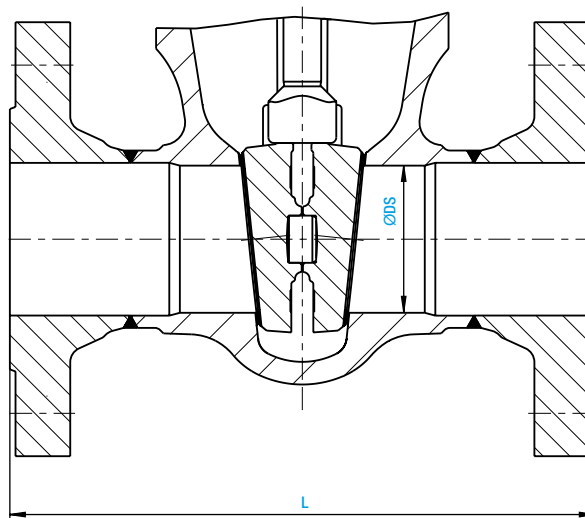
| Werkstoff | PD | 20  | 50  | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350  | 400 | 410  | 420  | 430  | 440  | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 500 | 510 | 520 | 530  | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 600 |  |  |
|-----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| 1.0460    | 10 | 100 | 100 | 100 | 100 | 94  | 82  | 74  | 64,8 | 60  | 57,5 | 54,9 | 48,9 | 42,9 | 38  | 34  | 28  | 23  |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |  |  |
| 1.5415    | 10 | 120 | 120 | 120 | 120 | 112 | 103 | 88  | 85   | 82  | 82   | 81   | 81   | 80   | 79  | 79  | 78  | 78  | 68  | 53  | 40  | 32  | 25,1 |     |     |     |     |     |     |     |  |  |
| 1.7335    | 10 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 118 | 109 | 103  | 97  | 96   | 95   | 94   | 92   | 91  | 91  | 90  | 89  | 89  | 81  | 68  | 54  | 44   | 35  | 28  | 23  | 18  |     |     |     |  |  |
| 1.7383    | 10 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 118 | 109  | 103 | 102  | 101  | 99   | 98   | 97  | 96  | 95  | 94  | 89  | 81  | 69  | 61  | 53   | 46  | 40  | 34  | 30  | 26  | 22  | 20  |  |  |

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk.

**Schweißenden-Ausführung**



**Flansch-Ausführung**



## Werkstoffe

| Pos.       | Benennung        | 1.0460 (21) | 1.5415 (42) | 1.7335 (44) | 1.7383 (45) |
|------------|------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| <b>100</b> | Gehäuse          | 1.0460      | 1.5415      | 1.7335      | 1.7383      |
|            | aufgepanzert mit | Cr17        | Stellit     | Stellit     | Stellit     |
| <b>160</b> | Dichtring        | Grafit      | Grafit      | Grafit      | Grafit      |
| <b>170</b> | Stiftschraube    | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      |
| <b>171</b> | Spannschraube    | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      |
| <b>190</b> | Sechskantmutter  | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      |
| <b>191</b> | Sechskantmutter  | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      |
| <b>200</b> | Bügelauflauf     | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      |
| <b>270</b> | Verschlussdeckel | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      |
| <b>271</b> | Stützring        | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      |
| <b>272</b> | Segmentring      | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      |
| <b>360</b> | Schieberplatte   | 1.0460      | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      |
|            | aufgepanzert mit | 18/8 (40)   | Stellit     | Stellit     | Stellit     |
| <b>363</b> | Druckstück       | 1.4021      | 1.4021      | 1.4021      | 1.4021      |
| <b>400</b> | Spindel          | 1.4021      | 1.4122      | 1.4122      | 1.4122      |
| <b>420</b> | Packung          | Grafit      | Grafit      | Grafit      | Grafit      |
| <b>440</b> | Stopfbuchsbrille | 1.0460      | 1.0460      | 1.0460      | 1.0460      |
| <b>462</b> | Stiftschraube    | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      |
| <b>464</b> | Sechskantmutter  | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      |
| <b>510</b> | Gewindebuchse    | 1.0718      | 1.0718      | 1.0718      | 1.0718      |
| <b>511</b> | Wälzlager        | WLSt        | WLSt        | WLSt        | WLSt        |
| <b>531</b> | Verschraubung    | 1.0718      | 1.0718      | 1.0718      | 1.0718      |
| <b>600</b> | Handrad          | 5.3106      | 5.3106      | 5.3106      | 5.3106      |
| <b>610</b> | Sechskantmutter  | St          | St          | St          | St          |

Ersatzteile

## Maße/mm

| DN         | ØDS | L   | H   | Hub | U/Hub | ØD  | DIN/ISO 5210 |
|------------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|--------------|
| <b>80</b>  | 78  | 310 | 420 | 90  | 22,5  | 280 | F10          |
| <b>100</b> | 98  | 350 | 515 | 110 | 22    | 360 | F10          |
| <b>150</b> | 150 | 450 | 700 | 165 | 27,5  | 450 | F10/F14      |

Gewichte/kg und Kvs-Werte m<sup>3</sup>/h

| DN         | Flansche | Schweißenden | Kvs [m <sup>3</sup> /h] |
|------------|----------|--------------|-------------------------|
| <b>80</b>  | 48       | 34           | 628                     |
| <b>100</b> | 80       | 60           | 991                     |
| <b>150</b> | 185      | 139          | 2323                    |