

## HOCHDRUCKSCHIEBER

DSK 10 700 JT PD 10 DN 200-300

### Design Highlights

- Geschmiedetes Gehäuse
- Sitze gepanzert
- Voller Durchgang
- Stopfbuchsbrücke und Stopfbuchsring zweigeteilt
- Gewindebuchse gelagert
- Druckdichtender Deckelverschluss

### Vorteile

- Homogenes Gefüge, poren- und lunkerfrei im Gegensatz zu Stahlguss, robust und hochbelastbar
- Hohe Dichtheit im Abschluss auf Dauer
- Geringe Einschnürung im Sitz
- Vermeidung von Spindelbeschädigungen durch ungleiches Anziehen der Stopfbuchsschrauben
- Reduzierung des Kraftaufwandes beim Öffnen und Schließen der Armatur
- Zunehmende Dichtheit nach außen mit steigendem Betriebsdruck

### Ausführung

- Keilplattenschieber
- Gehäuse geschmiedet
- Gehäuse mit vollem Durchgang
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Nichtdrehende, steigende Spindel
- Gelagerte Gewindebuchse
- Druckdichtender Deckelverschluss gem. VGB-Richtlinien

### Werkstoffe

- 1.0460
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

### Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Schieber einsetzbar für Wasser, Dampf, Öl und sonstige nicht aggressive Medien.

### Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie-, Industrie-, Kraftwerkstechnik und im Schiffbau.

### Betriebsdaten

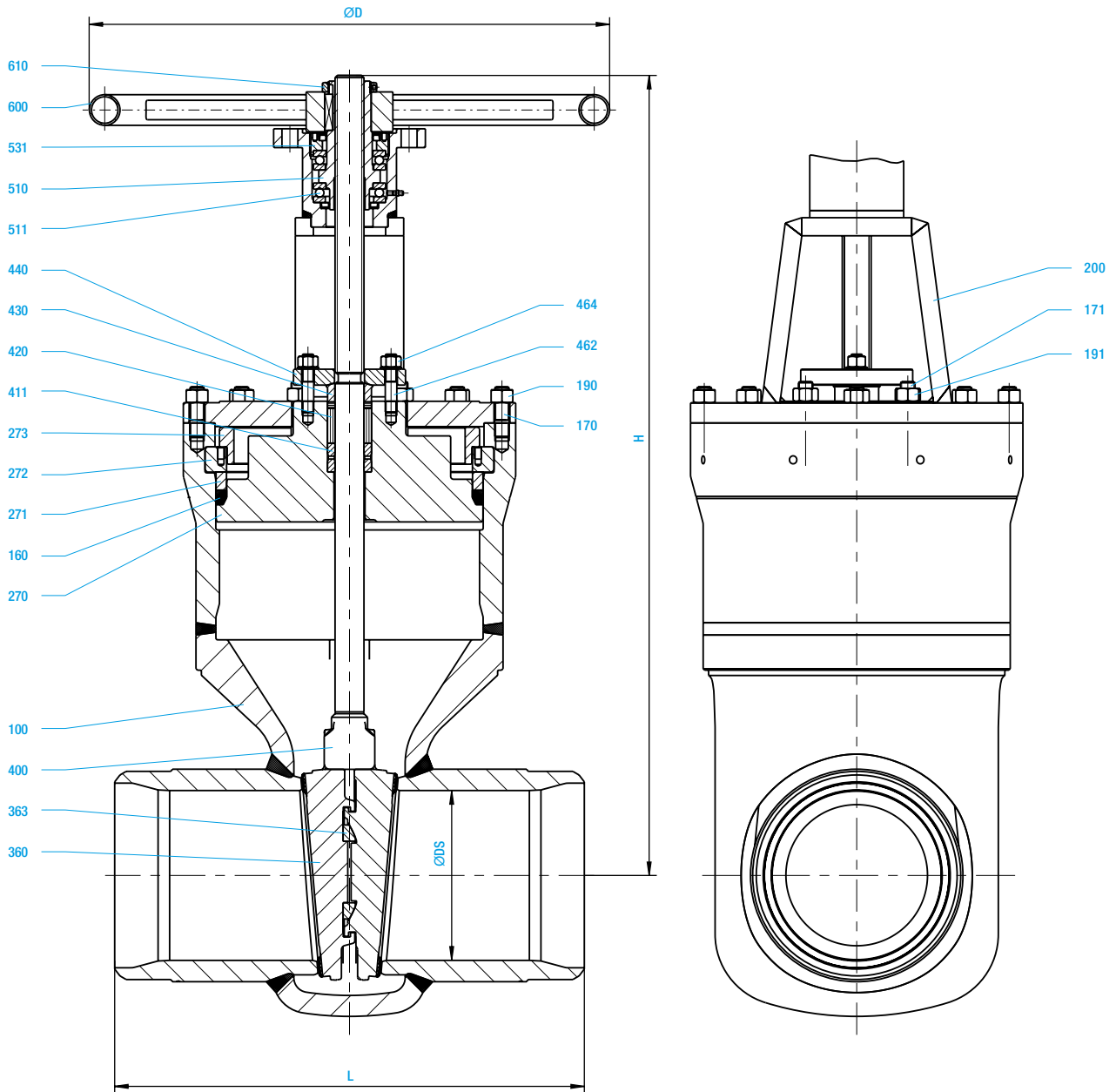
- Betriebsdruck bis 120 bar
- Betriebstemperatur bis 600 °C

### Einsatzbereich

Zulässiger Betriebsdruck [barg] bei Berechnungstemperatur [°C] <sup>1)</sup>

Werkstoff	PD	20	120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
1.0460	10	100	100	100	94	82	74	62	50	48	45	43	41	38	34	28	23													
1.5415	10	120	120	120	112	103	88	85	82	81	81	80	79	79	78	78	68	53	40	32	25									
1.7335	10	120	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18				
1.7383	10	120	120	120	120	120	118	109	103	102	101	99	98	97	96	95	94	89	79	69	61	53	46	40	34	30	26	22	20	

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk.



Werkstoffe

Pos.	Benennung	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Gehäuse	1.0460	1.7383/1.5415	1.7383/1.7335	1.7383
	aufgepanzert mit	18/8	Stellit	Stellit	Stellit
160	Dichtring	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit
170	Stiftschraube	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
171	Spannschraube	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
190	Sechskantmutter	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
191	Sechskantmutter	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Bügelauflauf	1.5415	1.5415	1.5415	1.5415
270	Verschlussdeckel	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
271	Stützring	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
272	Segmentring	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
273	Stützdeckel	1.7383	1.5415	1.7335	1.7383
360	Schieberplatte	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383
	aufgepanzert mit	Cr17	Stellit	Stellit	Stellit
363	Druckstück	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122
400	Spindel	1.4021	1.4122	1.4122	1.4122
411	Führungshülse	1.8507	1.8507	1.8507	1.8507
420	Packung	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit
430	Stopfbuchring	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
440	Stopfbuchbrille	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
462	Stiftschraube	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
464	Sechskantmutter	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
510	Gewindebuchse	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R
511	Wälzlager	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt
531	Verschraubung	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
600	Handrad	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106
610	Sechskantmutter	St	St	St	St

Ersatzteile

Maße/mm

DN	ØDS	L	H	Hub	U/Hub	ØD	DIN/ISO 5210
200	199	550	910	210	33	600	F14
250	235	650	1110	265	38	720	F14/F16
300	276	750	1300	313	39,5	890	F16

Gewichte/kg und Kvs-Werte m³/h

DN	Schweißenden	Kvs [m³/h]
200	247	4000
250	550	6247
300	820	8997