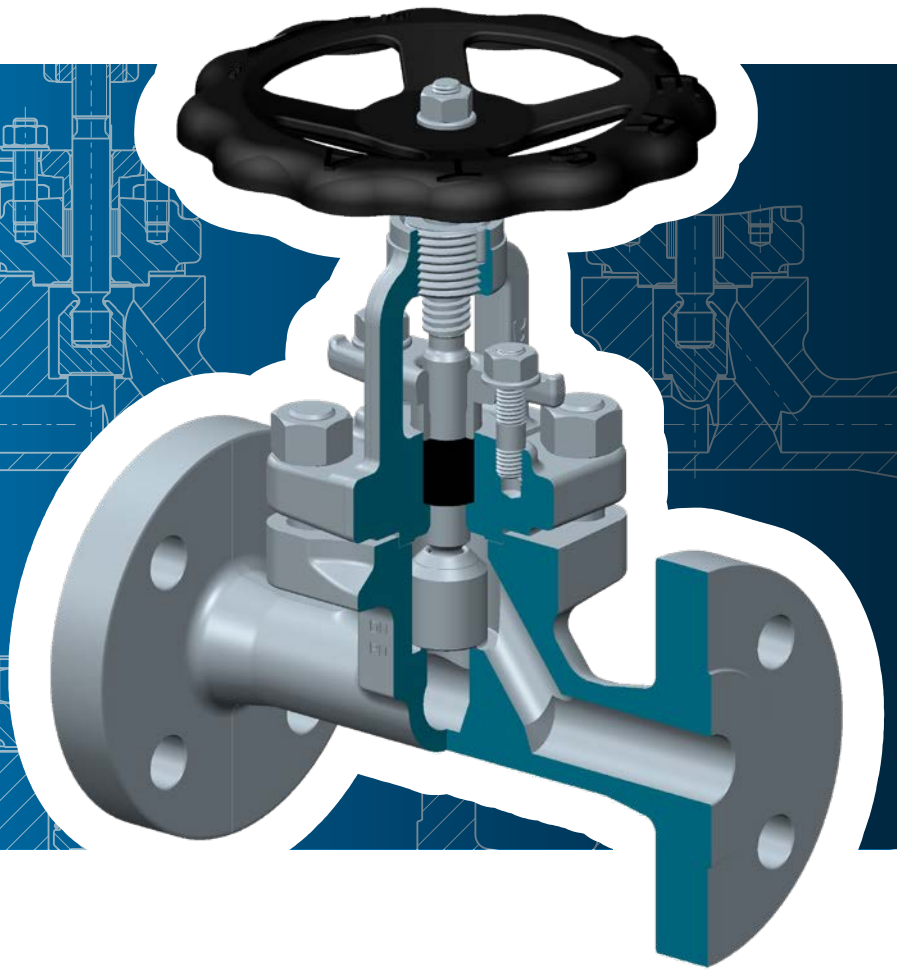


**ASME**Ausführung  
lieferbar

## ABSPERRVENTIL

200 AE/BE PN 63-160 DN 10-50

## RÜCKSCHLAGVENTIL

240 MT PN 63-160 DN 10-50

### Design Highlights

- Geschmiedetes Gehäuse und Bügeldeckel
- Sitze gehärtet oder gepanzert
- Gehäusedichtung mit Vor- und Rücksprung
- Gehäuse und Bügeldeckel zweiteilig verschraubt

### Vorteile

- Homogenes Gefüge
- Robust und hochbelastbar
- Hohe Dichtheit im Sitz
- Dichtung ausblassicher zur Verbesserung der Servicemöglichkeiten, z.B. beim Nachschleifen des Gehäusesitzes

### Ausführung

- Durchgangsform mit geradem Oberteil
- Gehäuse und Bügeldeckel geschmiedet
- Absperrkegel, Ausführung AE
- Drosselkegel, Ausführung BE
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Drehende, steigende Spindel
- in Eckform 202 AE/BE erhältlich
- Betrieb in Zwischenstellung bei Ausführungen AE/BE nur kurzzeitig möglich (Hub 10-90%)

### Werkstoffe

- 1.0460
- 1.0571
- 1.5415 (nur mit Schweißenden)
- 1.7335
- 1.4404

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

### Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Ventile einsetzbar für Wasser, Dampf, Gas, Öl und sonstige nicht aggressive Medien

### Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie-, Industrie- und Kraftwerkstechnik sowie im Schiffbau

### Betriebsdaten

- Betriebsdruck Schweißenden bis 160 bar (DIN 2401; DIN EN 1092-1 oder DIN EN 12516-1)
- Betriebsdruck Flanschenden bis 160 bar (DIN 2401 oder DIN EN 1092-1)
- Betriebstemperatur bis 570 °C

### max. Einsatzbereich für Schweißenden <sup>3)</sup>

Zulässiger Betriebsdruck [barg] bei Berechnungstemperatur [°C] <sup>1)</sup>

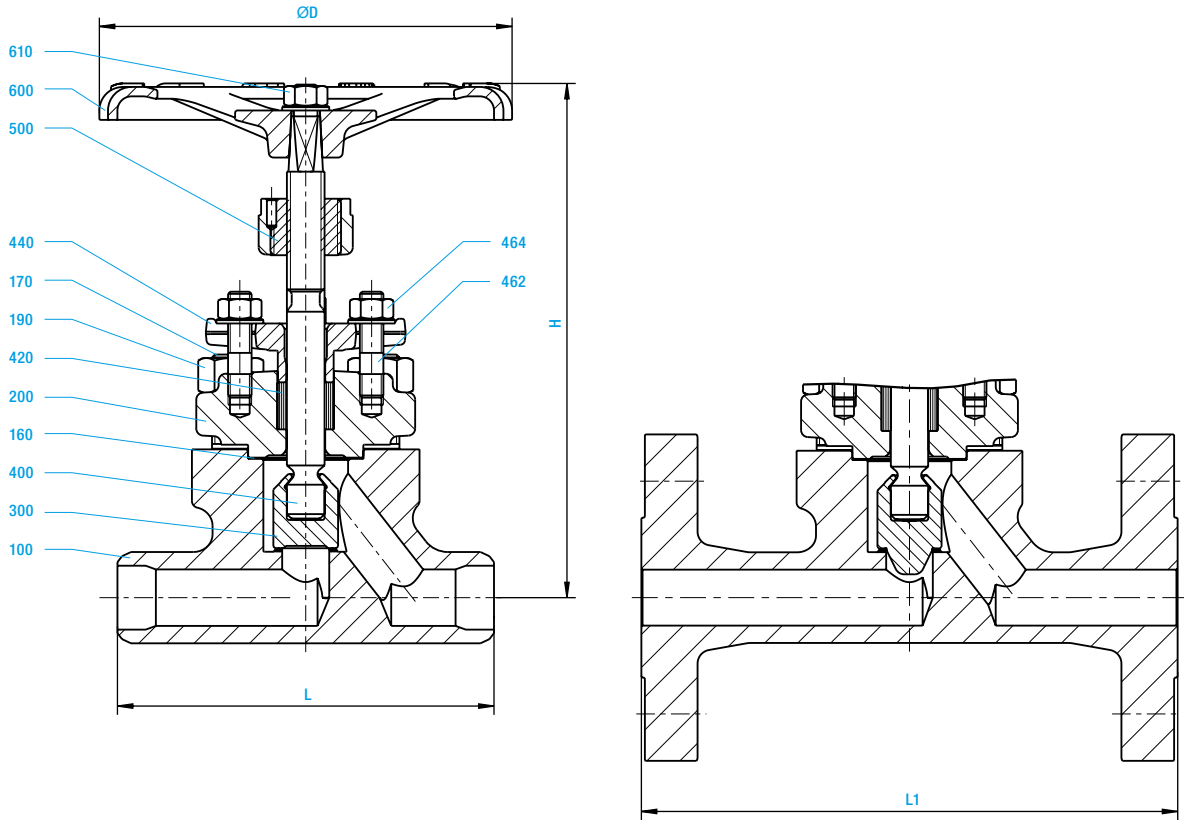
Werkstoff	PN	-196	-60	-10	20	100	120	150	200	250	300	350	375	380	400	420	425	450	470	475	480	490	500	510	520	525	530	540	550	560	570	
1.0460	160			160	160	160	160		134,5	122,9	111,4	103,7	99,9	99,1	96	87,9	83,1	58,9	42,7	39,3	35,9											
1.5415 <sup>2)</sup>	160			160	160	160	160	160	160	160	139	129,5	124,6	119,6	115		112	106,1	105,3	104,9	104,5	88,6	72,6	63,2	50,4	45,2	40,1					
1.7335	160			160	160	160	160	160	160	160	160	160	153	149,5	146	142		139	136,2	133,4	132	129,2	123,6	118	100	79	73,4	67	54,4	41,8	30,4	25,1
1.4404	160	160	160	160	160	156,9		143,4	130	119,6	110,4	105,9	104,4		102,8		101,5	100,1	99,1	98,8	98,5		97,5									
1.0571	160		160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	150,2																			

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk.

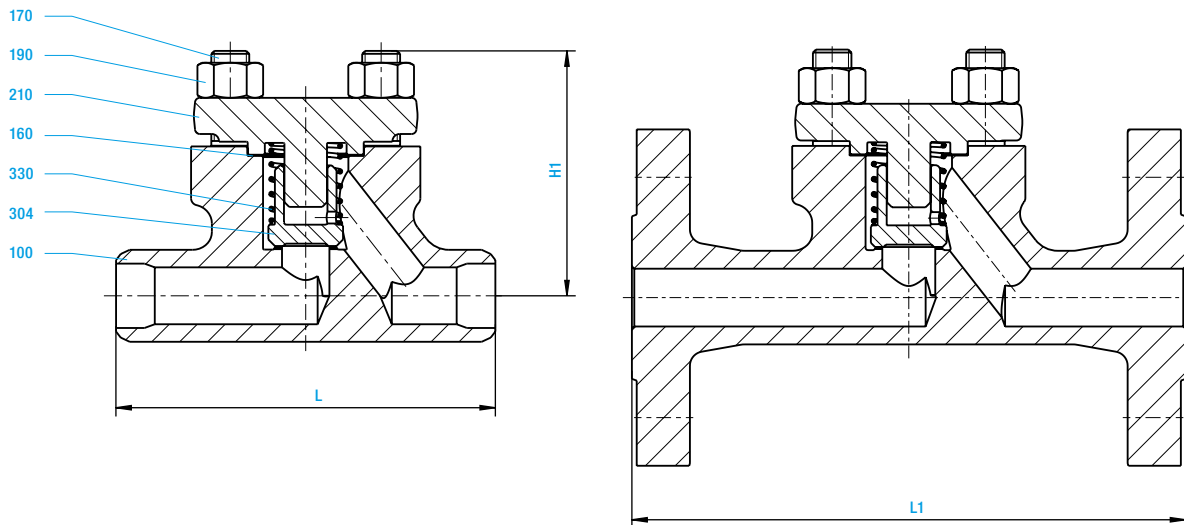
2) Nur mit Schweißenden.

3) Max. Einsatzbereich für Flanschenden- oder Druckstufenarmaturen siehe technischer Anhang ab Seite 138.

**200 AE / BE**



**240 MT**



### Werkstoffe

Pos.	Benennung	1.0460 (21) <sup>4)</sup>	1.0571 (25)	1.5415 (42) <sup>5)</sup>	1.7335 (44)	1.4404 (88)
100	Gehäuse	1.0460 <sup>2)4)</sup>	1.0571 <sup>2)3)</sup>	1.5415 <sup>3)</sup>	1.7335 <sup>3)</sup>	1.4404 <sup>3)</sup>
160	Dichtring	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit
170	Stiftschraube	1.7225	1.7225	1.7225	1.4923	1.4980
190	Sechskantmutter	1.1181	1.1181	1.7218	1.4923	1.4980
200	Bügeldeckel	1.0460	1.0571	1.7335	1.7335	1.4404
210	Rückschlagdeckel	1.0460	1.0571	1.7335	1.7335	1.4404
300	Kegel	1.4021 <sup>1)</sup>	1.0571 <sup>2)</sup>	1.7335 <sup>3)</sup>	1.7335 <sup>3)</sup>	1.4571 <sup>3)</sup>
304	Rückschlagkegel	1.4021 <sup>1)</sup>	1.4571 <sup>3)</sup>	1.7380 <sup>3)</sup>	1.7380 <sup>3)</sup>	1.4571 <sup>3)</sup>
330	Druckfeder	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4571
400	Spindel	1.4021	1.4980	1.4122	1.4122	1.4980
420	Packung	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit
440	Stopfbuchsbrille	1.0460	1.4571	1.0460	1.0460	1.4571
462	Stiftschraube	1.7225	1.7225	1.7225	1.7225	A4-70
464	Sechskantmutter	1.1181	1.7218	1.7218	1.7218	A4-70
500	Spindelmutter	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
600	Handrad	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106
610	Sechskantmutter	1.1181	1.1181	1.1181	1.1181	A4-70

#### Ersatzteile

Sonderwerkstoffe auf Anfrage; Änderungen vorbehalten.

- 1) Sitz gehärtet
- 2) Sitz gepanzert mit Cr17
- 3) Sitz gepanzert mit Stellite
- 4) DN 50 PN 63-160 aus 1.0619 gepanzert mit Cr17
- 5) Nur mit Schweißenden

### Maße/mm

PN	DN	Schweiß-						ØD
		Flansche L1	enden L	H	H1	Hub		
160	10	210	150	218	104	12	180	
	15	210	150	218	104	12	180	
	20*	230	150	218	104	12	180	
	25	230	160	218	104	12	180	
	32*	260	180 (210**)	282	150	15	225	
	40	260	210	282	150	15	225	
	50	300	250	285	155	18	225	

### Gewichte/kg

PN	DN	200 AE/BE		240 MT	
		Flansche	Schweiß-	Flansche	Schweiß-
160	10	9	6,5	7	4,5
	15	9,1	6,5	7	4,4
	20	11,1	6,4	9	4,3
	25	11,7	6,4	9,6	4,3
	32	19,4	13,6	15,4	9
	40	22,3	15,3	18,3	9,3
	50	27,4	16,1	20,3	11

\* in Flanschausführung nur bis PN100

\*\* 1.0571, 1.5415, 1.7335, 1.4404

Die Armaturen sind auch in Eckform 202 AE/BE lieferbar. Ausführung ähnlich Seite 36.

### Kvs-Werte m<sup>3</sup>/h \*

Baureihe	DN10	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
200 AE (EE)	4,1	5,9	7,6	7,7	17,1	18,1	27,6
200 AE (FL)	2,5	5	6,5	7,7	17,1	18,1	34,2
200 BE (EE)	4,1	5,8	7,3	7,6	17,6	18,5	25,9
200 BE (FL)	2,4	4,9	6,5	7,6	17,6	18,5	31,2
240 MT (EE)	4	5,8	6,9	7,3	17,6	18,9	28,9
240 MT (FL)	2,4	4,9	6,2	7,3	17,6	18,9	34,2

\* Abweichungen sind auf Grund geänderter Anschlussabmessungen möglich.