

ABSPERRVENTIL

200 AE/BE/AJ/BJ PN 10-40 DN 10-50

RÜCKSCHLAGVENTIL

240 MT PN 10-40 DN 10-50

Design Highlights

- Geschmiedetes Gehäuse und Bügeldeckel
- einteiliges Gehäuse
- Sitze gehärtet oder gepanzert
- Gehäusedichtung mit Vor- und Rücksprung
- Gehäuse und Bügeldeckel zweiteilig verschraubt

Vorteile

- Homogenes Gefüge
- Keine Schweißnaht
- Robust und hochbelastbar
- Hohe Dichtheit im Sitz
- Dichtung ausblassicher zur Verbesserung der Servicemöglichkeiten, z.B. beim Nachschleifen des Gehäusesitzes

Ausführung

- Durchgangsform mit geradem Oberteil
- Gehäuse und Bügeldeckel geschmiedet
- Absperrkegel, Ausführung AE
- Drosselkegel, Ausführung BE
- Absperrkegel mit Gewindebuchse, Ausführung AJ
- Drosselkegel mit Gewindebuchse, Ausführung BJ
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Stellungsanzeige auf Wunsch
- Drehende, steigende Spindel (AE/BE)
- Nicht drehende, steigende Spindel (AJ/BJ)
- in Eckform 202 AE/BE erhältlich
- Betrieb in Zwischenstellung bei Ausführungen AE/BE nur kurzzeitig möglich (Hub 10-90%)

Werkstoffe

- 1.0460
- 1.0571
- 1.5415
jedoch nur mit Schweißenden
- 1.7335
- 1.4571

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Ventile einsetzbar für Wasser, Dampf, Gas, Öl und sonstige nicht aggressive Medien.

Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie-, Industrie- und Kraftwerkstechnik sowie im Schiffbau.

Betriebsdaten

- Betriebsdruck Schweißenden bis 40 bar (DIN 2401)
- Betriebsdruck Flanschenden bis 40 bar (DIN 2401)
- Betriebstemperatur bis 550 °C

Einsatzbereich

Zulässiger Betriebsdruck [barg] bei Berechnungstemperatur [°C] ¹⁾

Werkstoff	PN	-200	-60	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450	500	510	520	530	540	550
1.0460	40			40	40	40	37	35	32	28	24	21	10						
1.5415 ⁵⁾	40			40	40	40	40	40	40	35	31	30	28	18	14	11	9		
1.7335	40			40	40	40	40	40	40	40	38	36	34	29	24	19	15	12	9
1.4571	40 ²⁾³⁾⁴⁾	40	40	40	40	40	40	40	40	38	36	34	32	32	31	31	31	31	31
1.0571	40 ⁴⁾		40	40	40	40	37	35	32	28									

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk.

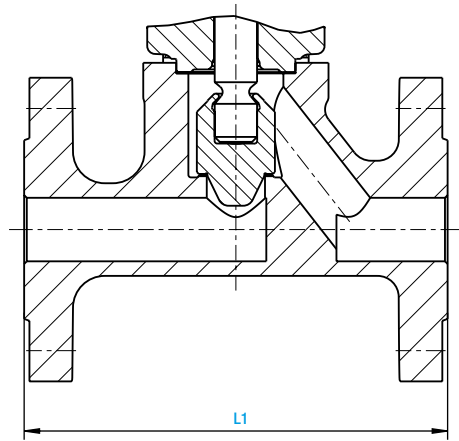
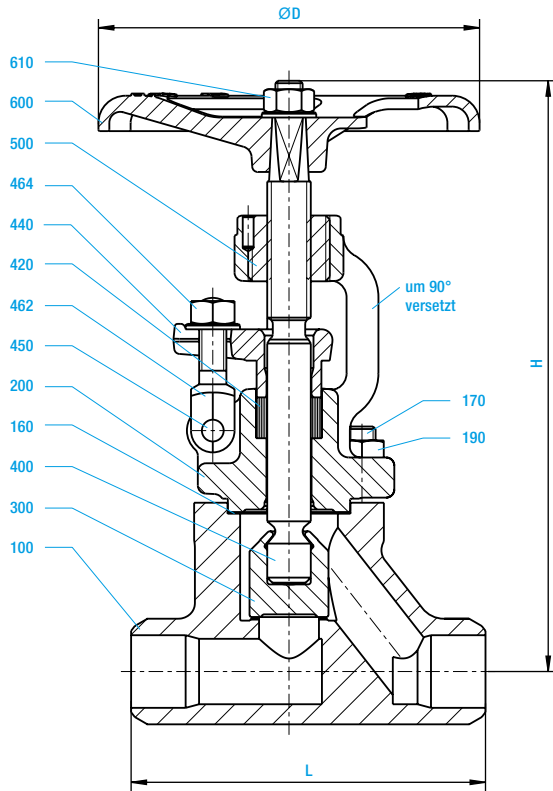
2) Einsatz > 400 °C Betriebstemperatur nur zulässig, wenn keine interkristalline Korrosion zu erwarten ist.

3) Ab > 400 °C Betriebstemperatur Schraubenwerkstoff 1.4986.

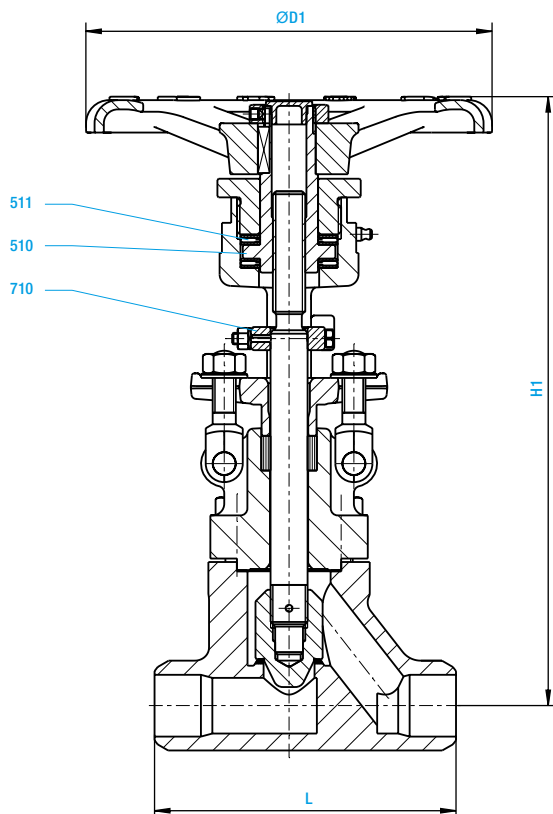
4) Bei Schrauben A4-70 mit > 8 x d Schraubenlänge wurden die Festigkeitskennwerte nach Tabelle 6 der DIN 267 Teil 11 berücksichtigt.

5) Nur mit Schweißenden.

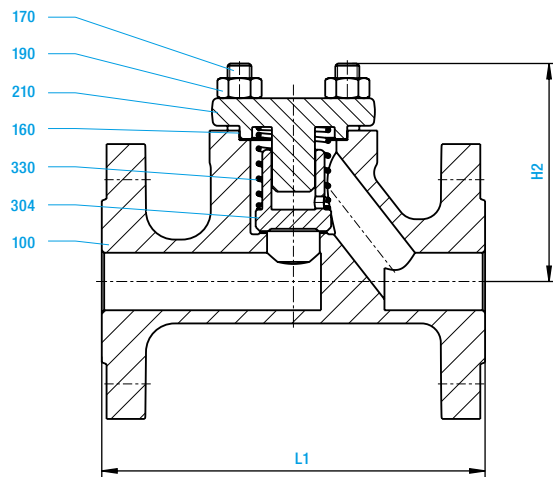
200 AE / BE



200 AJ / BJ



240 MT



Werkstoffe

Pos.	Benennung	1.0460 (21)	1.0571(26)	1.5415 (42) ⁴⁾	1.7335 (44)	1.4571 (82)	1.4571 (87)
100	Gehäuse	1.0460 ²⁾	1.0571 ²⁾	1.5415 ³⁾	1.7335 ³⁾	1.4571	1.4571
160	Dichtring	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit	PTFE	Grafit
170	Stiftschraube	1.1181	A4-70	1.7709	1.7709	A4-70	A4-70
190	Sechskantmutter	1.1181	A4-70	1.7218	1.7218	A4-70	A4-70
200	Bügeldeckel	1.0460	1.0571	1.7335	1.7335	1.4571	1.4571
210	Rückschlagdeckel	1.0460	1.0571	1.7335	1.7335	1.4571	1.4571
300	Kegel	1.4021 ¹⁾	1.0571 ²⁾	1.7335 ³⁾	1.7335 ³⁾	1.4571	1.4571
304	Rückschlagkegel	1.4021 ¹⁾	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571	1.4571
330	Druckfeder	1.4310	1.4310	1.4310	1.4310	1.4571	1.4571
400	Spindel	1.4021	1.4571	1.4021	1.4021	1.4571	1.4571
420	Packung	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit	PTFE	Grafit
440	Stopfbuchsbrille	1.0460	1.4571	1.0460	1.0460	1.4571	1.4571
450	Nietstift	1.1181	A4-50	1.1181	1.1181	A4-50	A4-50
462	Klappschraube	1.1181	1.4571	1.1181	1.1181	1.4571	1.4571
464	Sechskantmutter	1.1181	A4-70	1.1181	1.1181	A4-70	A4-70
500	Spindelmutter	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
510	Gewindebuchse	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
511	Nadellager	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt
600	Handrad	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106
610	Sechskantmutter	1.1181	1.1181	1.1181	1.1181	A4-70	A4-70
710	Verdrehsicherung	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106

Ersatzteile

Sonderwerkstoffe auf Anfrage; Änderungen vorbehalten.
Achtung: Einschweißventile auch in 15Mo3 lieferbar

- 1) Sitz gehärtet
- 2) Sitz gepanzert mit Cr17
- 3) Sitz gepanzert mit Stellite
- 4) Nur mit Schweißenden

Maße/mm

PN	DN	Schweiß-		H	H1	H2	Hub	ØD	ØD1
		Flansche L1	enden L						
10-40	10	130	130	220	265	90	12	140	180
	15	130	130	220	265	90	12	140	180
	20	150	130	220	265	90	12	140	180
	25	160	130	220	265	90	12	140	180
	32	180	160	245	330	130	15	180	180
	40	200	180	245	330	130	15	180	180
	50	230	210	285	338	140	18	225	210

Gewichte/kg

PN	DN	200 AE/BE		240 MT	
		Flansche	Schweiß-	Flansche	Schweiß-
			enden		enden
10-40	10	4,98	4,1	3,4	2,5
	15	5,09	4,1	3,5	2,5
	20	5,73	4,1	4,1	2,5
	25	6,34	4,1	4,8	2,3
	32	10,02	7,6	7,9	5,3
	40	11,65	7,6	9,5	5,3
	50	15,8	11,4	12,3	8,3

Die Armaturen sind auch in Eckform 202 AE/BE lieferbar. Ausführung ähnlich Seite 36.

Kvs-Werte m³/h *

Baureihe	DN10	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
200 AE (EE)	3	4,5	6,2	8,6	16	21	30
200 AE (FL)	1,8	3	5,3	8,6	13	21	37,52
200 BE (EE)	2,8	4,2	5,9	7,6	14,5	19,5	26,9
200 BE (FL)	1,5	2,8	4,9	7,6	11,2	19,5	34,5
200 AJ (EE)	3	4,5	6,2	8,6	16	21	30
200 AJ (FL)	1,8	3	5,3	8,6	13	21	37,2
200 BJ (EE)	2,8	4,2	5,9	7,6	14,5	19,5	26,9
200 BJ (FL)	1,5	2,8	4,9	7,6	11,2	19,5	34,5
240 MT (EE)	2,7	4,1	5,7	7,9	14,6	19,2	34
240 MT (FL)	1,7	2,7	5,7	7,9	11,9	19,2	25,8

* Abweichungen sind auf Grund geänderter Anschlussabmessungen möglich.