

ABSPERRSCHIEBER

700 HJ/JJ PN 63-100 DN 200-300

Design Highlights

- Geschmiedetes Gehäuse und Bügelhaube
- Sitze gepanzert
- Gehäusedichtung mit Vor- und Rücksprung
- Nahezu voller Durchgang
- Nichtdrehende, steigende Spindel

Vorteile

- Homogenes Gefüge, poren- und lunkerfrei im Gegensatz zu Stahlguss, robust und hochbelastbar
- Hohe Dichtheit im Sitz auf lange Dauer
- Dichtung ausblassicher
- Keine Einschnürung im Sitz
- Minimaler Packungsverschleiß

Ausführung

- Absperrbarer Keilplattenschieber / 2 Platten-Design = Ausführung JJ
- Keilplattenschieber / Flexikeil-Design = Ausführung HJ
- Gehäuse und Bügelhaube geschmiedet
- Gehäuse mit nahezu vollem Durchgang
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Nichtdrehende, steigende Spindel
- Gelagerte Gewindebuchse
- In Flansch- und Schweißendenausführung erhältlich

Werkstoffe

- 1.0460
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Absperrschieber einsetzbar für Wasser, Dampf, Gas, Öl und sonstige nicht aggressive Medien.

Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie, Industrie- und Kraftwerkstechnik sowie im Schiffbau.

Betriebsdaten

- Betriebsdruck Schweißenden bis 100 bar (DIN 2401)
- Betriebsdruck Flanschenden bis 100 bar (DIN 2401)
- Betriebstemperatur bis 600 °C

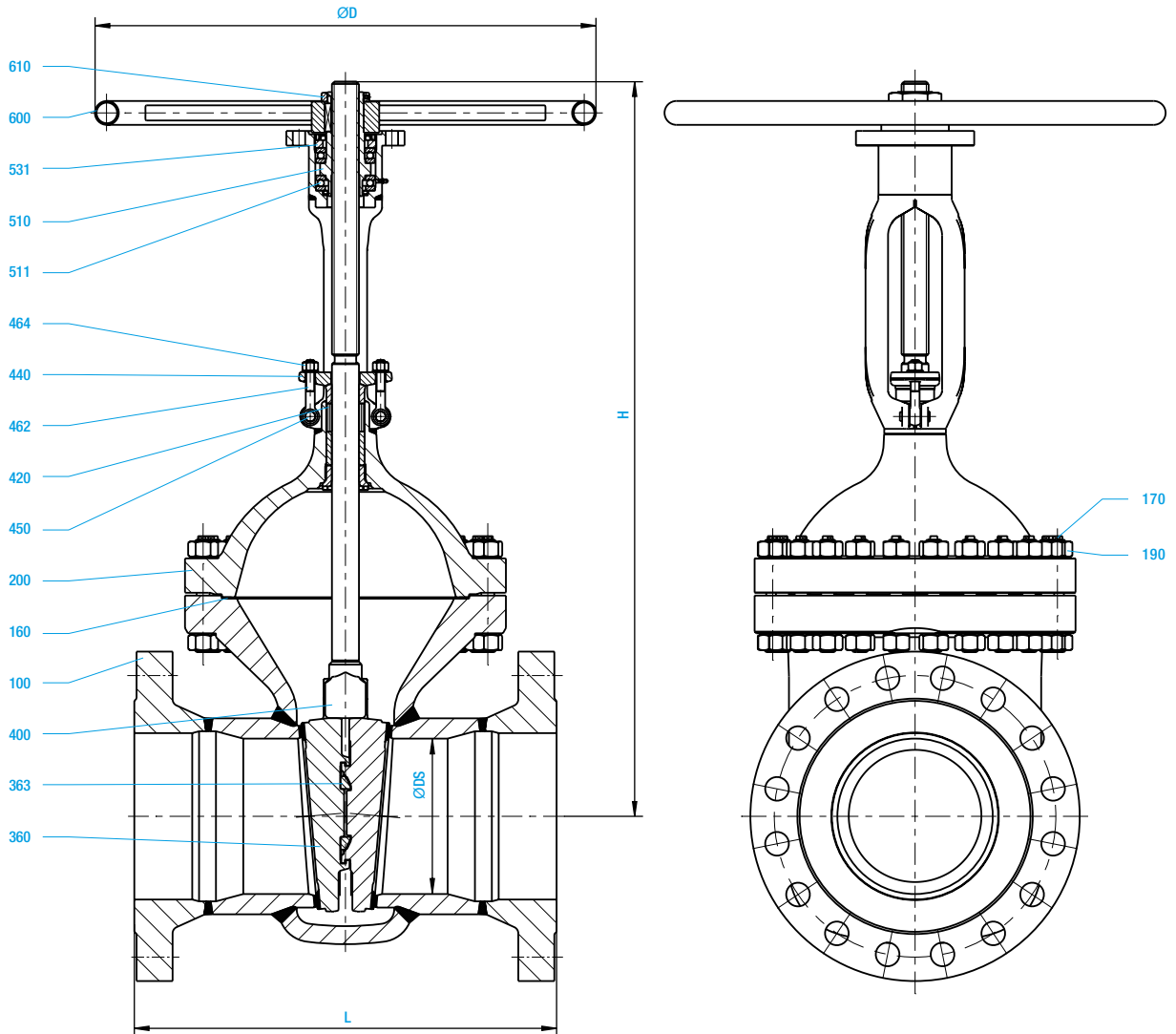
Einsatzbereich

Zulässiger Betriebsdruck [barg] bei Berechnungstemperatur [°C] ¹⁾

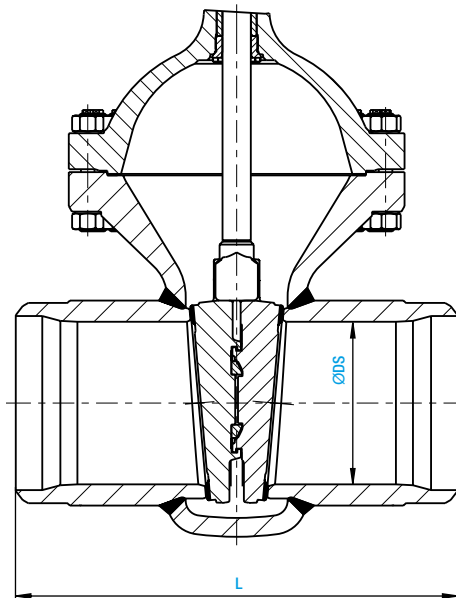
Werkstoff	PN	-60	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	450	475	480	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
1.0460	63		63	63	63	58	50	45	40	36	32	21	14	12												
	100		100	100	100	91	80	70	60	56	50	34	21	19												
1.5415	63		63	63	63	63	63	63	56	50	47	45	37	35	29	22	16	14								
	100		100	100	100	100	100	100	87	78	74	70	57	54	45	34	27	22								
1.7335	63		63	63	63	63	63	63	63	61	58	56	53	51	47	40	32	25	20	16	13	10				
	100		100	100	100	100	100	100	100	95	91	87	82	80	74	62	49	38	31	24	19	16				
1.7383	63		63	63	63	63	63	63	62	62	60	55	53	47	40	35	28	25	22	18	15	12	11	9		
	100		100	100	100	100	100	100	98	96	94	85	82	74	62	53	43	39	33	27	23	19	17	15		

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk.

Flansch-Ausführung



Schweißenden-Ausführung



Werkstoffe

Pos.	Benennung	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Gehäuse	1.0460 ¹⁾	1.7383/1.5415 ²⁾	1.7383/1.7335 ²⁾	1.7383 ²⁾
160	Dichtring	Kammprofil mit Grafitauflage	Kammprofil mit Grafitauflage	Kammprofil mit Grafitauflage	Kammprofil mit Grafitauflage
170	Schraubenbolzen	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
190	Sechskantmutter	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Bügelauflaufsatz	1.7383	1.7383	1.7383	1.7383
360	Schieberplatte	1.7383 ²⁾	1.7383 ²⁾	1.7383 ²⁾	1.7383 ²⁾
363	Druckstück	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122
400	Spindel	1.4021	1.4122	1.4122	1.4122
420	Packung	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit
440	Stopfbuchsbrille	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
450	Stift	St	St	St	St
462	Augenschraube	1.1181 ³⁾	1.1181 ³⁾	1.1181 ³⁾	1.1181 ³⁾
464	Sechskantmutter	1.1181 ⁴⁾	1.1181 ⁴⁾	1.1181 ⁴⁾	1.1181 ⁴⁾
510	Gewindebuchse	1.0718 ⁵⁾	1.0718 ⁵⁾	1.0718 ⁵⁾	1.0718 ⁵⁾
511	Wälzlager	WLS	WLS	WLS	WLS
531	Verschraubung	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
600	Handrad	St	St	St	St
610	Sechskantmutter	St	St	St	St

Ersatzteile

- 1) aufgepanzert mit 18/8
- 2) aufgepanzert mit Stellite
- 3) >= DN250 1.7709
- 4) >=DN250 1.7218
- 5) >=DN250 CW713R

Maße/mm

DN	PN	63-100					ØD
		ØDS	L	H	Hub	U/Hub	
200		199	550	890	210	37,5	600
250		235	650	1110	265	37,5	720
300		276	750	1310	313	40	890

Gewichte/kg und Kvs-Werte m³/h

DN	PN	63	100	63-100	Kvs [m ³ /h]
		Flansche		Schweißenden	
200		287	307	223	4000
250		491	542	436	6247
300		727	811	650	8997