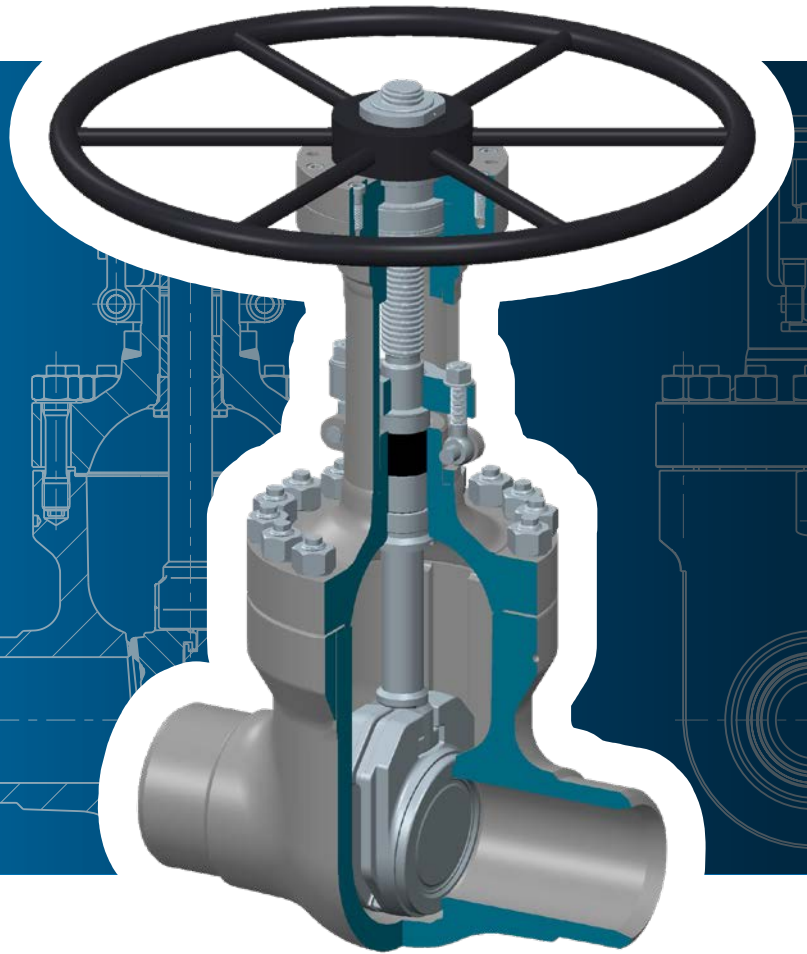


ASME

 Ausführung
lieferbar


ABSPERRSCHIEBER

700 JJ PN 160 / PD 18 DN 50-300/250

Design Highlights

- Integrale Sitze
- Sitze des Absperrorgans und des Gehäuses generell in Stellit aufgepanzert
- Nichtsteigendes Handrad
- Nichtdrehende Spindel mit außenliegendem Spindelgewinde und prägepoliertem Schaft
- Verbindung zwischen Absperrorgan und Spindel über Hammerkopf
- Stopfbuchsbrücke und Stopfbuchsring zweigeteilt
- Gewindebuchse mit Axial-Nadellager unterhalb und oberhalb abgestützt
- Armaturenkopf unterhalb und oberhalb der Lagerung mit Schmutzabstreifern

Vorteile

- Keine Spaltkorrosion
- Optimale Gleitpaarung mit minimalem Verschleiß
- Günstig bei beengten Platzverhältnissen
- Minimaler Packungverschleiß gegenüber geschliffenen Oberflächen
- Dadurch Verschiebemöglichkeit des Keils in Rohrachrichtung im Rahmen des Führungsspiels und damit Vermeidung von Biegebelastungen auf die Spindel
- Vermeidung von Spindelbeschädigungen durch ungleiches Anziehen der Stopfbuchsschrauben
- Reduzierung des erforderlichen Kraftaufwandes beim Öffnen und Schließen der Armatur
- Vermeidung von Schmutzzutritt bzw. von Schmierstoffaustritt

Ausführung

- Gehäuse im Gesenk geschmiedet
- Keilplatten-Ausführung
- Integrale Sitze
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Deckeldichtung innen und außen gekammert
- Wälzgelagerte Gewindebuchse
- Bügelkopf geeignet zum Aufbau von Antrieben

Werkstoffe

- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Schieber einsetzbar für Wasser, Dampf, Öl und sonstige nicht aggressive Medien.

Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie-, Industrie-, Kraftwerkstechnik und im Schiffbau.

Betriebsdaten

- Betriebsdruck Schweißenden bis 254 bar (DIN 2401; DIN EN 1092-1 oder DIN EN 12516-1)
- Betriebsdruck Flanschenden bis 160 bar (DIN 2401 oder DIN EN 1092-1)
- Betriebstemperatur bis 600 °C

max. Einsatzbereich für Schweißenden ²⁾

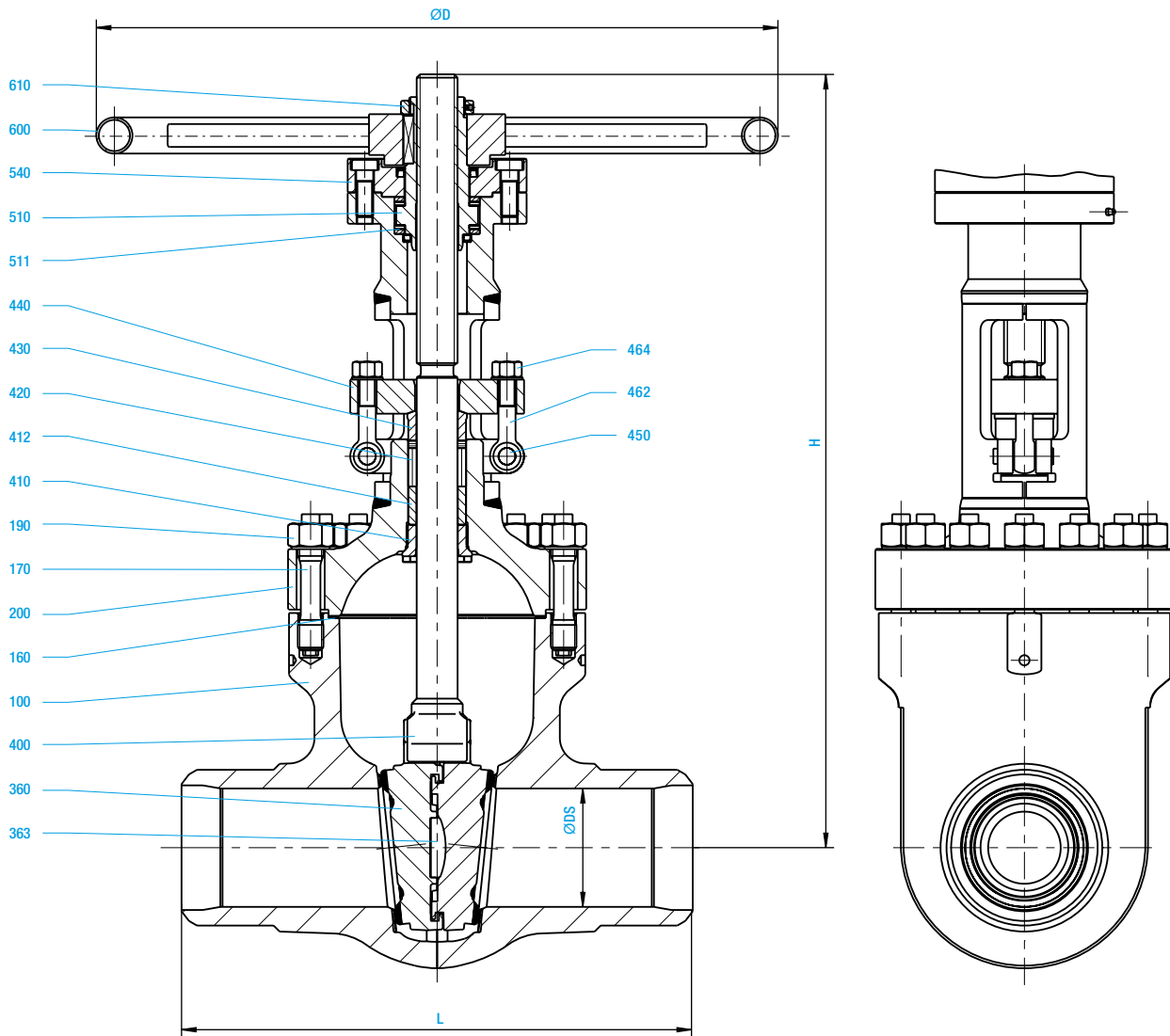
Zulässiger Betriebsdruck [barg] bei Berechnungstemperatur [°C] ¹⁾

Werkstoff	PD	-10	20	50	100	120	150	200	250	300	350	400	420	430	440	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
1.5415	18	258	258	246	229	219	204	185	170	146	141	136	134	133	132	130	129	128	112	88	67	53	42								
1.7335	18	258	258	249	234	228	219	205	194	180	170	161	156	155	153	150	149	148	147	133	112	89	72	58	46	37	30				
1.7383	18	258	258	250	239	233	224	210	205	194	180	170	166	164	162	159	156	155	153	131	115	100	88	76	66	56	50	43	37	33	

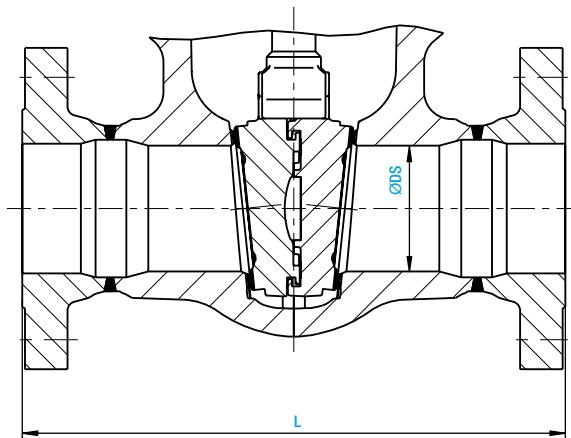
1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk.

2) Max. Einsatzbereich für Flanschenden- oder Druckstufenarmaturen siehe technischer Anhang ab Seite 138.

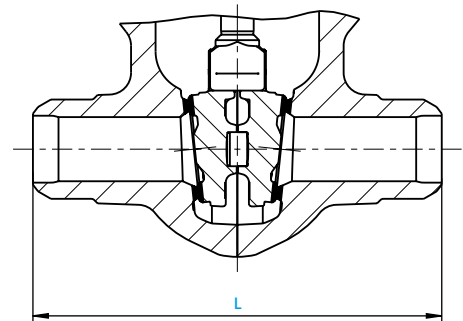
Schweißenden-Ausführung



Flansch-Ausführung



**Ausführung
DN 50-80**



Werkstoffe

Pos.	Benennung	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Gehäuse	1.45415 ¹⁾	1.7383/1.7335 ¹⁾	1.7383 ¹⁾
160	Dichtring	Kammprofil mit Grafitauflage	Kammprofil mit Grafitauflage	Kammprofil mit Grafitauflage
170	Stiftschraube	1.7709 ²⁾	1.7709 ²⁾	1.7709 ²⁾
190	Sechskantmutter	1.7218	1.7218	1.7218
200	Bügelauflaufsatz	1.7383	1.7383	1.7383
360	Schieberplatte	1.7383 ¹⁾	1.7383 ¹⁾	1.7383 ¹⁾
363	Druckstück	1.4122	1.4122	1.4122
400	Spindel	1.4923	1.4923	1.4923
410	Rückdichtungsschraube	1.4006	1.4006	1.4006
412	Grundring	1.0718	1.0718	1.0718
420	Packung	Grafit	Grafit	Grafit
430	Stopfbuchsring	1.5415	1.5415	1.5415
440	Stopfbuchsbrille	1.5415	1.5415	1.5415
462	Augenschraube	1.7709	1.7709	1.7709
464	Sechskantmutter	1.7218	1.7218	1.7218
510	Gewindebuchse	CW 713 R	CW 713 R	CW 713 R
511	Wälzlager	WLSt	WLSt	WLSt
540	Flansch	1.0038	1.0038	1.0038
600	Handrad	St	St	St
610	Sechskantmutter	St	St	St

Ersatzteile

- 1) Aufgepanzert mit Stellite
- 2) Betriebstemperatur > 550 °C = Werkstoff 1.4923

Maße/mm

DN	ØDS	L	H	Hub	U/Hub	ØD
50	47	300	490	80	16	350
80	74	390	610	105	17,5	400
100	95	450	690	130	22	500
150	139	600	910	185	23,5	800
200	183	750	1120	235	26,5	1000
250	228	900	1240	270	30	1000

Gewichte/kg und Kvs-Werte m³/h

DN	Flansche	Schweißenden	Kvs [m ³ /h]
50	56	47	228
80	105	93	565
100	149	130	930
150	339	301	1995
200	651	576	3458
250	1077	969	5367