

ABSPERRSCHIEBER

700 HJ/JJ (GA) PN 10-40 DN 200-250

Design Highlights

- Geschmiedetes Gehäuse und Bügelhaube
- Integrale Sitze, gepanzert mit einer Härte von ca. 35 - 37 HRC
- Deckflanschverbindung mit Dehnschrauben
- Voller Durchgang
- Nichtdrehende, steigende, prägepolierte Spindel
- Ausführung GA, drehende nichtsteigende Spindel
- Bügelkopf geeignet für nachträglichen Anbau von E-Antrieben

Vorteile

- Homogenes Gefüge, poren- und lunkerfrei im Gegensatz zu Stahlguss, robust und hochbelastbar
- Hohe Verschleißbeständigkeit, Dichtheit im Sitz auf lange Dauer
- verbessertes Strömungsverhalten und geringerer Druckverlust
- Keine Einschnürung im Sitz
- Minimaler Packungsverschleiß
- Vorteil bei beengten Platzverhältnissen
- Umbausatz montierbar ohne zu schweißen

Ausführung

- Keilplattenschieber / 2 Platten-Design = Ausführung JJ
- Keilplattenschieber / Flexikeil-Design = Ausführung HJ
- Gehäuse und Bügelhaube geschmiedet
- Gehäuse mit vollem Durchgang
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Nichtdrehende, steigende Spindel
- Gelagerte Gewindebuchse
- In Flansch- und Schweißendenausführung erhältlich

Werkstoffe

- 1.0460
- 1.0571

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Absperrschieber einsetzbar für Wasser, Dampf, Gas, Öl und sonstige nicht aggressive Medien.

Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie, Industrie- und Kraftwerkstechnik.

Option Ausführung GA

- Keilplattenschieber / Flexikeil-Design
- Innenliegendes Spindelgewinde
- Drehende, nichtsteigende Spindel

Betriebsdaten

- Betriebsdruck Schweißenden bis 40 bar (DIN 2401)
- Betriebsdruck Flanschenden bis 40 bar (DIN 2401)
- Betriebstemperatur bis 400 °C

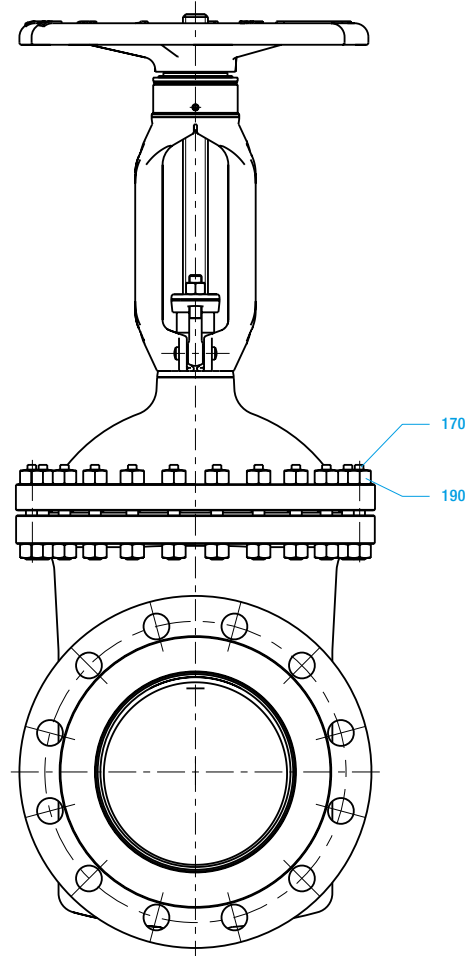
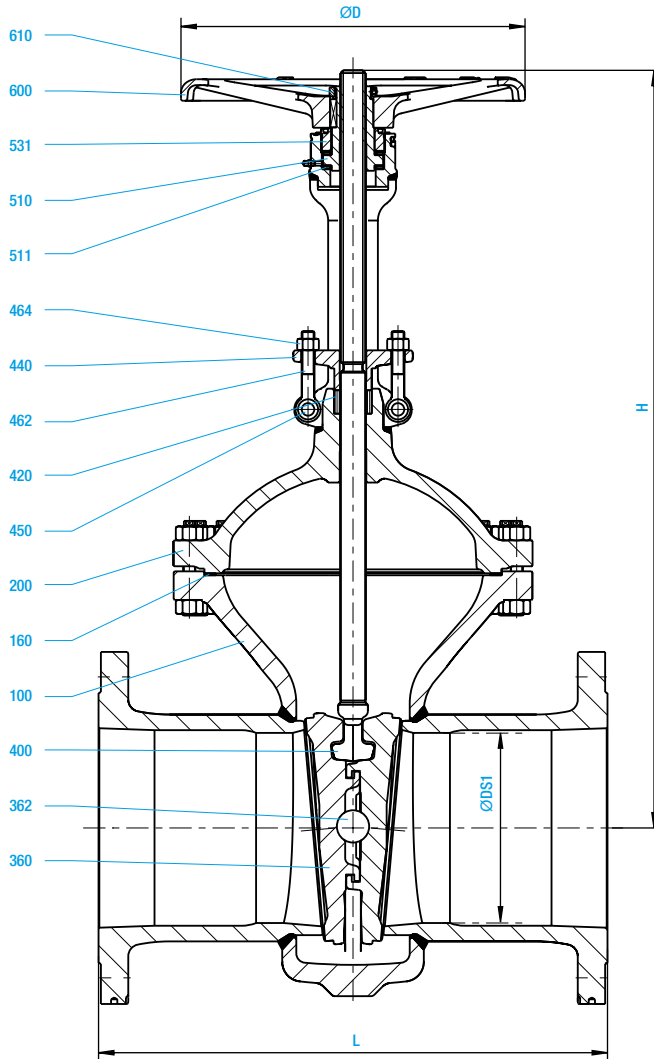
Einsatzbereich

Zulässiger Betriebsdruck [barg] bei Berechnungstemperatur [°C] ¹⁾

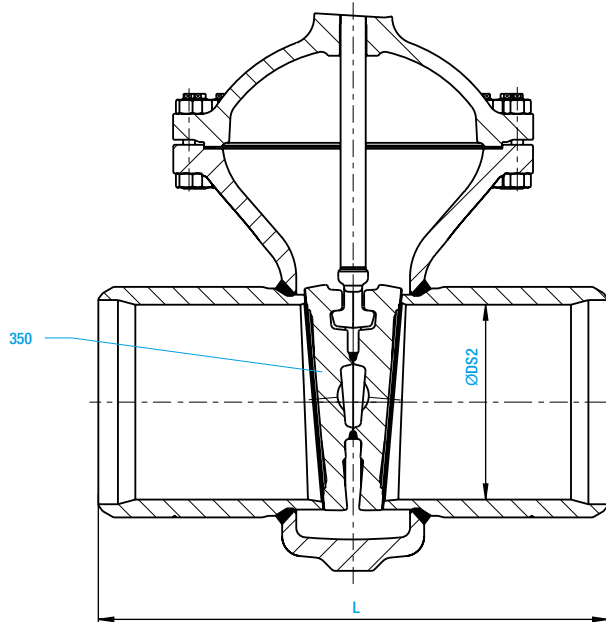
| Werkstoff | PN | -60 | -10 | 20 | 120 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|-----------|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1.0460 | 16 | | 16 | 16 | 16 | 14 | 13 | 11 | 10 | 8 |
| | 25 | | 25 | 25 | 25 | 22 | 20 | 17 | 16 | 13 |
| | 40 | | 40 | 40 | 40 | 35 | 32 | 28 | 24 | 21 |
| 1.0571 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 14 | 13 | 11 | | |
| | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 | 22 | 20 | 17 | | |
| | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 35 | 32 | 28 | | |

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk.

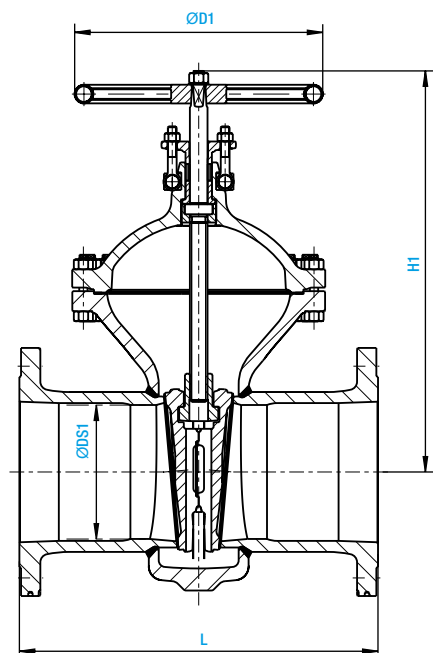
Flansch-Ausführung



Schweißenden-Ausführung



700 GA



Werkstoffe

| Pos. | Benennung | 1.0460 (21) | 1.0571 (25) |
|------|------------------|------------------------------|------------------------------|
| 100 | Gehäuse | 1.0460 ¹⁾ | 1.0571 ¹⁾ |
| 160 | Dichtring | Kammprofil mit Grafitauflage | Kammprofil mit Grafitauflage |
| 170 | Stiftschraube | 1.1181 | A4-70 |
| 190 | Sechskantmutter | 1.1181 | A4-70 |
| 200 | Bügelauflatz | 1.0460 | 1.0571 |
| 350 | Keil | 1.0460 ²⁾ | 1.0571 ²⁾ |
| 360 | Schieberplatte | 1.8507 ²⁾ | 1.0571 ²⁾ |
| 362 | Kugel | WLS | WLS |
| 400 | Spindel | 1.4021 ³⁾ | 1.4571 |
| 420 | Packung | Grafit | Grafit |
| 440 | Stopfbuchsbrille | 1.0460 | 1.4571 |
| 450 | Stift | St | 1.4571 |
| 462 | Augenschraube | 1.1181 | A4-50 |
| 464 | Sechskantmutter | 1.1181 | A4-70 |
| 510 | Gewindebuchse | 1.0718 | 1.0718 |
| 511 | Nadellager | WLS | WLS |
| 531 | Verschraubung | 1.0718 | 1.0718 |
| 600 | Handrad | 5.3106 | 5.3106 |
| 610 | Sechskantmutter | St | St |

Ersatzteile

- 1) Aufgezinkt mit 18/8
- 2) Aufgezinkt mit Cr17
- 3) PN 40 DN 250 = 1.4122

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

Achtung: KI-Schieber 700 GA ausschließlich in Werkstoff 1.0460.

Maße/mm

| DN | PN | ØDS | | 10-25 | | 40 | | 10-25 | | 40 | |
|-----|----|------|------|-------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|--|
| | | ØDS1 | ØDS2 | L | L | H | Hub | U/Hub | ØD | ØD | |
| 200 | | 185 | 198 | 400 | 550 | 810 | 220 | 46 | 360 | 450 | |
| 250 | | 245 | 248 | 450 | 650 | 980 | 285 | 47 | 450 | 450 | |

Gewichte/kg und Kvs-Werte m³/h

| DN | PN | 10-25 | | 40 | | Kvs [m³/h] |
|-----|----|----------|-----|--------------|-----|---------------|
| | | Flansche | | Schweißenden | | |
| 200 | | 163 | 191 | 129 | 142 | 4000 |
| 250 | | 283 | 322 | 241 | 276 | 6247 |

Maße/mm 700 GA

| DN | PN | ØDS | | 10-25 | | 40 | | 10-25 | | 40 | |
|-----|----|------|------|-------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|--|
| | | ØDS1 | ØDS2 | L | L | H1 | Hub | U/Hub | ØD1 | ØD1 | |
| 200 | | 185 | 198 | 400 | 550 | 590 | 220 | 46 | 360 | 360 | |
| 250 | | 245 | 248 | 450 | 650 | 725 | 285 | 47 | 450 | 450 | |

Gewichte/kg und Kvs-Werte m³/h 700 GA

| DN | PN | 10-25 | | 40 | | Kvs [m³/h] |
|-----|----|----------|-----|--------------|-----|---------------|
| | | Flansche | | Schweißenden | | |
| 200 | | 140 | 170 | 125 | 125 | 4000 |
| 250 | | 263 | 303 | 223 | 258 | 6247 |