

▪ **Schieber** ▪ Hochdruckschieber DSK 26 ▪ 700 JT ▪ PD 25 / PD 40 ▪ DN 65-300

**ASME**  
Ausführung  
lieferbar



**Einsatzbereich**

| EE-<br>Ausführung<br>Werkstoff | PD        | Zulässiger Betriebsdruck [bar] bei Berechnungstemperatur [°C] <sup>1)</sup> |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |  |  |  |  |
|--------------------------------|-----------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|--|--|--|--|
|                                |           | 20  | 50  | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 |    |    |  |  |  |  |
| <b>1.0460</b>                  | <b>25</b> | 250   | 250 | 250 | 250 | 250 | 235 | 206 | 184 | 155 | 125 | 119 | 113 | 107 | 102 | 96  | 85  | 71  | 58  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |  |  |  |  |
| <b>1.5415</b>                  | <b>25</b> | 300   | 300 | 300 | 300 | 300 | 280 | 258 | 221 | 213 | 206 | 205 | 203 | 202 | 200 | 199 | 197 | 196 | 194 | 170 | 132 | 101 | 79  | 64  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |  |  |  |  |
| <b>1.7335</b>                  | <b>25</b> | 300   | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 294 | 272 | 258 | 243 | 240 | 237 | 234 | 231 | 228 | 227 | 225 | 224 | 222 | 202 | 170 | 134 | 109 | 88  | 69  | 57  | 46  |     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |  |  |  |  |
| <b>1.7383</b>                  | <b>25</b> | 300   | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 294 | 272 | 258 | 255 | 252 | 249 | 246 | 243 | 240 | 237 | 234 | 224 | 199 | 174 | 152 | 132 | 115 | 100 | 85  | 75  | 65  | 56  | 49  |     |     |     |     |     |    |    |  |  |  |  |
| <b>1.6368</b>                  | <b>25</b> | 410   | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 410 | 402 | 360 | 309 | 257 | 205 | 153 | 102 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |  |  |  |  |
| <b>1.4903</b>                  | <b>25</b> | 425   | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 418 | 383 | 372 | 344 | 316 | 290 | 263 | 238 | 213 | 191 | 169 | 150 | 132 | 115 | 100 | 85  | 75  | 64 |    |  |  |  |  |
| <b>1.4901</b>                  | <b>25</b> | 425   | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 425 | 418 | 383 | 372 | 344 | 316 | 290 | 263 | 238 | 213 | 191 | 169 | 150 | 132 | 115 | 100 | 85  | 75 | 64 |  |  |  |  |

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk. Für Temperaturen > 570 °C Spindel aus 1.4980

**Einsatzbereich**

| EE-<br>Ausführung<br>Werkstoff | PD        | Zulässiger Betriebsdruck [bar] bei Berechnungstemperatur [°C] <sup>1)</sup> |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------------------------|-----------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|
|                                |           | 20  | 50  | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 410 | 420 | 430 | 440 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 500 | 510 | 520 | 530 | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 | 590 | 600 | 610 | 620 | 630 | 640 | 650 |     |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>1.0460</b>                  | <b>40</b> | 400   | 400 | 400 | 400 | 400 | 377 | 330 | 295 | 248 | 200 | 190 | 181 | 172 | 162 | 153 | 135 | 113 | 93  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>1.5415</b>                  | <b>40</b> | 480   | 480 | 480 | 480 | 480 | 447 | 412 | 353 | 341 | 330 | 327 | 325 | 322 | 320 | 318 | 315 | 313 | 311 | 271 | 212 | 161 | 127 | 101 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>1.7335</b>                  | <b>40</b> | 481   | 481 | 481 | 481 | 481 | 471 | 436 | 412 | 388 | 384 | 379 | 374 | 370 | 365 | 363 | 360 | 358 | 355 | 322 | 271 | 215 | 175 | 141 | 110 | 90  | 73  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>1.7383</b>                  | <b>40</b> | 480   | 480 | 480 | 480 | 480 | 480 | 471 | 436 | 412 | 407 | 403 | 398 | 393 | 388 | 384 | 379 | 374 | 358 | 318 | 278 | 242 | 212 | 183 | 160 | 136 | 120 | 103 | 89  | 79  |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>1.6368</b>                  | <b>40</b> | 657   | 657 | 657 | 657 | 657 | 657 | 657 | 657 | 657 | 657 | 657 | 657 | 657 | 643 | 577 | 495 | 412 | 328 | 245 | 163 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>1.4903</b>                  | <b>40</b> | 680   | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 669 | 612 | 596 | 551 | 506 | 464 | 421 | 381 | 341 | 306 | 271 | 240 | 212 | 183 | 160 | 136 | 120 | 103 |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>1.4901</b>                  | <b>40</b> | 680   | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 | 677 | 635 | 592 | 552 | 512 | 475 | 440 | 404 | 369 | 334 | 298 | 265 | 235 | 204 | 176 | 152 | 131 |     |  |  |  |  |  |  |  |

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk. Für Temperaturen > 570 °C Spindel aus 1.4980

## ▪ Schieber ▪ Hochdruckschieber DSK 26 ▪ 700 JT ▪ PD 25 / PD 40 ▪ DN 65-300

### Ausführung

- Gehäuse aus Schmiedestahl
- Keilplatten in Nut geführt
- Eingeschweißte Sitzringe
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Stellungsanzeige / Verdrehsicherung
- Druckdichtender Deckelverschluss gem. VGB-Richtlinien
- Nadelgelagerte Gewindebuchse
- Bügelkopf geeignet zum Aufbau von Antrieben

### Werkstoffe

- 1.0460
- 1.4901
- 1.4903
- 1.5415
- 1.6368
- 1.7335
- 1.7383

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

### Betriebsdaten

- Betriebsdruck bis 680 bar
- Betriebstemperatur bis 650 °C

### Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Schieber einsetzbar für Wasser, Dampf, Öl und sonstige nicht aggressive Medien

### Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie-, Industrie-, Kraftwerkstechnik und im Schiffbau

### Design Highlights

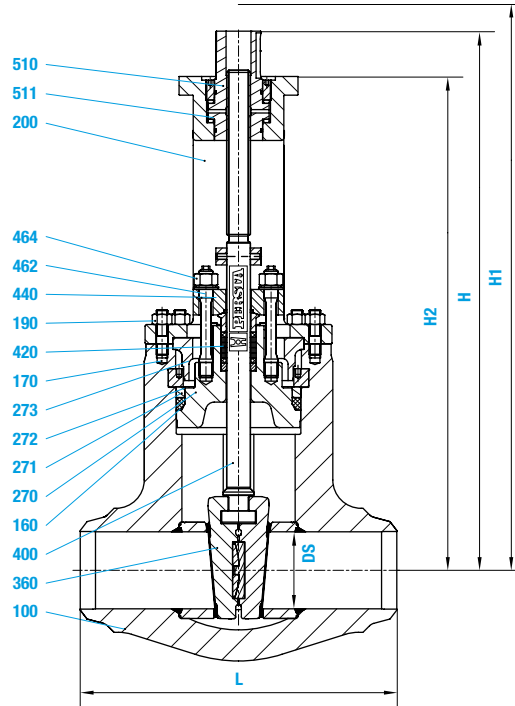
- Hoher Bügelaufsatz
- Sitze des Absperrorgans und des Gehäuses generell in Stellite integral aufgepanzert
- Nichtsteigendes Handrad
- Nichtdrehende Spindel mit außenliegendem Spindelgewinde und prägepoliertem Schaft
- Spindel mit außenliegender Verdrehsicherung
- Verbindung zwischen Absperrorgan und Spindel über Hammerkopf
- Stopfbuchsbrücke und Stopfbuchsring zweigeteilt
- Gewindebuchse mit Axial-Nadellager unterhalb und oberhalb abgestützt

### Vorteile

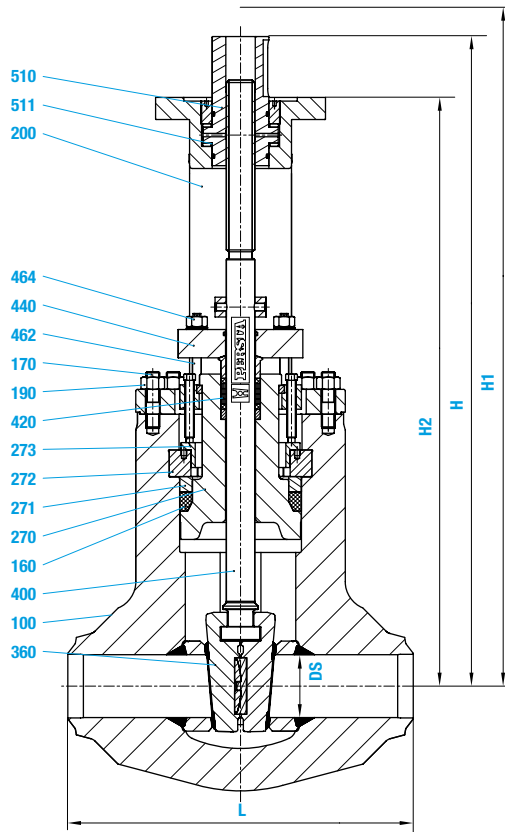
- Zur Vermeidung unzulässiger Temperaturen im Lagerbereich (Schmierfähigkeit des Fettes)
- Optimale Gleitpaarung mit minimalem Verschleiß
- Günstig bei beengten Platzverhältnissen
- Minimaler Packungsverschleiß gegenüber geschliffenen Oberflächen
- Vermeiden der Ableitung von Torsionskräften in die Plattengarnitur
- Dadurch Verschiebbarkeit des Keils in Rohrachsrichtung im Rahmen des Führungsspiels und damit Vermeidung von Biegebelastungen auf die Spindel
- Zur Vermeidung von Spindelbeschädigungen durch ungleiches Anziehen der Stopfbuchsschrauben
- Zur Reduzierung des erforderlichen Kraftaufwandes beim Öffnen und Schließen der Armatur

▪ Schieber ▪ Hochdruckschieber DSK 26 ▪ 700 JT ▪ PD 25 / PD 40 ▪ DN 65-300

DSK 26 ▪ PD 25 ▪ DN 80-300



DSK 26 ▪ PD 40 ▪ DN 65-250



▪ **Schieber** ▪ Hochdruckschieber DSK 26 ▪ 700 JT ▪ PD 25 / PD 40 ▪ DN 65-300

| Werkstoffe    |                                   |             |             |             |             |             |             |             |
|---------------|-----------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Pos.          | Benennung                         | 1.0460 (21) | 1.5415 (42) | 1.7335 (44) | 1.7383 (45) | 1.6368 (46) | 1.4903 (63) | 1.4901 (66) |
| 100           | Gehäuse aufgepanzert mit          | 1.0460      | 1.5415      | 1.7335      | 1.7383      | 1.6368      | 1.4903      | 1.4901      |
| 160           | ▶ Dichtring                       | Stellit     | Stellit     | Stellit     | Stellit     | Stellit     | Stellit     | Stellit     |
| 170           | Stiftschraube                     | Grafit      | Grafit      | Grafit      | Grafit      | Grafit      | Grafit      | Grafit      |
| 170           |                                   | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      |
| 190           | Sechskantmutter                   | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      |
| 200           | Bügelauflaufsatz                  | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      |
| 270           | Verschlussdeckel                  | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      | 1.4903      | 1.4903      | 1.4901      |
| 271           | Stützring                         | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      | 1.4903      | 1.4903      | 1.4901      |
| 272           | Segmentring                       | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      | 1.4903      | 1.4903      | 1.4901      |
| 273           | Stützdeckel                       | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      | 1.5419      |
| 360           | ▶ Schieberplatte aufgepanzert mit | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      | 1.7383      | 1.4903      | 1.4903      | 1.4901      |
| 400           | ▶ Spindel                         | Stellit     | Stellit     | Stellit     | Stellit     | Stellit     | Stellit     | Stellit     |
| 400           | ▶ Spindel ab 570 °C               | 1.4122      | 1.4122      | 1.4122      | 1.4122      | 1.4923      | 1.4923      | 1.4980      |
| 420           | ▶ Packung                         | Grafit      | Grafit      | Grafit      | Grafit      | Grafit      | Grafit      | Grafit      |
| 440           | Stopfbuchsbrille                  | 1.7380      | 1.7380      | 1.7380      | 1.7380      | 1.7380      | 1.7380      | 1.7380      |
| 462           | Stiftschraube                     | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      | 1.7709      | 1.4923      | 1.4923      | 1.4923      |
| 464           | Sechskantmutter                   | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      | 1.7218      | 1.4923      | 1.4923      | 1.4923      |
| 510           | ▶ Gewindebuchse                   | CW713R      | CW713R      | CW713R      | CW713R      | CW713R      | CW713R      | CW713R      |
| 511           | ▶ Wälzlager                       | WLSst       | WLSst       | WLSst       | WLSst       | WLSst       | WLSst       | WLSst       |
| ▶ Ersatzteile |                                   |             |             |             |             |             |             |             |

| Maße/mm DSK 26.25 |     |           |      |      |      |     |       |       |              |
|-------------------|-----|-----------|------|------|------|-----|-------|-------|--------------|
| DN                | DS  | L         | H    | H1   | H2   | Hub | U/Hub | H-Rad | DIN/ISO 5210 |
| 80                | 70  | 305       | 556  | 605  | 511  | 80  | 16    | 400   | F10 (F14)    |
| 100               | 90  | 406       | 658  | 725  | 606  | 105 | 18    | 450   | F14          |
| 125               | 111 | 483       | 781  | 861  | 720  | 130 | 21    | 500   | F14          |
| 150               | 136 | 559       | 952  | 1045 | 872  | 152 | 22    |       | F16 (F14)    |
| 200               | 178 | 711       | 1078 | 1270 | 1045 | 192 | 24    |       | F25 (F16)    |
| 250               | 222 | 864       | 1267 | 1515 | 1240 | 248 | 28    |       | F30 (F25)    |
| 300               | 263 | 770 (991) | 1528 | 1815 | 1497 | 287 | 29    |       | F30          |

| Gewichte/kg und Kvs-Werte |      |                         |
|---------------------------|------|-------------------------|
| DN                        | EE   | Kvs (m <sup>3</sup> /h) |
| 80                        | 72   | 505                     |
| 100                       | 128  | 875                     |
| 125                       | 208  | 1270                    |
| 150                       | 380  | 1910                    |
| 200                       | 615  | 3270                    |
| 250                       | 1160 | 5080                    |
| 300                       | 1835 | 7140                    |

| Maße/mm DSK 26.40 |     |      |      |      |      |     |       |       |              |
|-------------------|-----|------|------|------|------|-----|-------|-------|--------------|
| DN                | DS  | L    | H    | H1   | H2   | Hub | U/Hub | H-Rad | DIN/ISO 5210 |
| 65                | 50  | 330  | 518  | 594  | 466  | 66  | 19    | 400   | F10 (F14)    |
| 80                | 57  | 368  | 638  | 675  | 585  | 73  | 21    | 450   | F14          |
| 100               | 72  | 457  | 713  | 836  | 656  | 87  | 15    | 500   | F14          |
| 125               | 90  | 533  | 795  | 870  | 725  | 106 | 15    |       | F16          |
| 150               | 111 | 610  | 1090 | 1230 | 1040 | 133 | 15    |       | F25 (F16)    |
| 200               | 146 | 762  | 1195 | 1370 | 1165 | 174 | 18    |       | F30 (F25)    |
| 250               | 185 | 1270 | 1475 | 1685 | 1440 | 212 | 21    |       | F35 (F30)    |

| Gewichte/kg und Kvs-Werte |      |                         |
|---------------------------|------|-------------------------|
| DN                        | EE   | Kvs (m <sup>3</sup> /h) |
| 65                        | 83   | 210                     |
| 80                        | 136  | 310                     |
| 100                       | 219  | 505                     |
| 125                       | 411  | 835                     |
| 150                       | 676  | 1485                    |
| 200                       | 1188 | 2200                    |
| 250                       | 2208 | 3530                    |