

- Schieber
- Hochdruckschieber DSK 10
- 700 JT
- PD 10
- DN 50-150



**Einsatzbereich**

EE-Ausführung Werkstoff	PD	Zulässiger Betriebsdruck [bar] bei Berechnungstemperatur [°C] <sup>1)</sup>																											
		120	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	
<b>1.0460</b>	<b>10</b>	100	100	94	82	74	62	50	48	45	43	41	38	34	28	23													
<b>1.5415</b>	<b>10</b>	120	120	112	103	88	85	82	82	81	81	80	79	79	78	78	68	53	40	32	25								
<b>1.7335</b>	<b>10</b>	120	120	120	118	109	103	97	96	95	94	92	91	91	90	89	89	81	68	54	44	35	28	23	18				
<b>1.7383</b>	<b>10</b>	120	120	120	120	118	109	103	102	101	99	98	97	96	95	94	89	79	69	61	53	46	40	34	30	26	22	20	

<sup>1)</sup> Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk.

## ▪ Schieber ▪ Hochdruckschieber DSK 10 ▪ 700 JT ▪ PD 10 ▪ DN 50-150

### Ausführung

- Keilplattenschieber
- Gehäuse und Bügelhaube geschmiedet
- Gehäuse mit vollem Durchgang (Ausnahme DN 65/50 und DN 125/100)
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Nicht drehende steigende Spindel
- Gelagerte Gewindebuchse
- Druckdichtender Deckelverschluss gem. VGB-Richtlinien

### Betriebsdaten

- Betriebsdruck bis 120 bar
- Betriebstemperatur bis 600 °C

### Werkstoffe

- 1.0460
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

### Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Schieber einsetzbar für Wasser, Dampf, Öl und sonstige nicht aggressive Medien

### Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie-, Industrie-, Kraftwerkstechnik und im Schiffbau

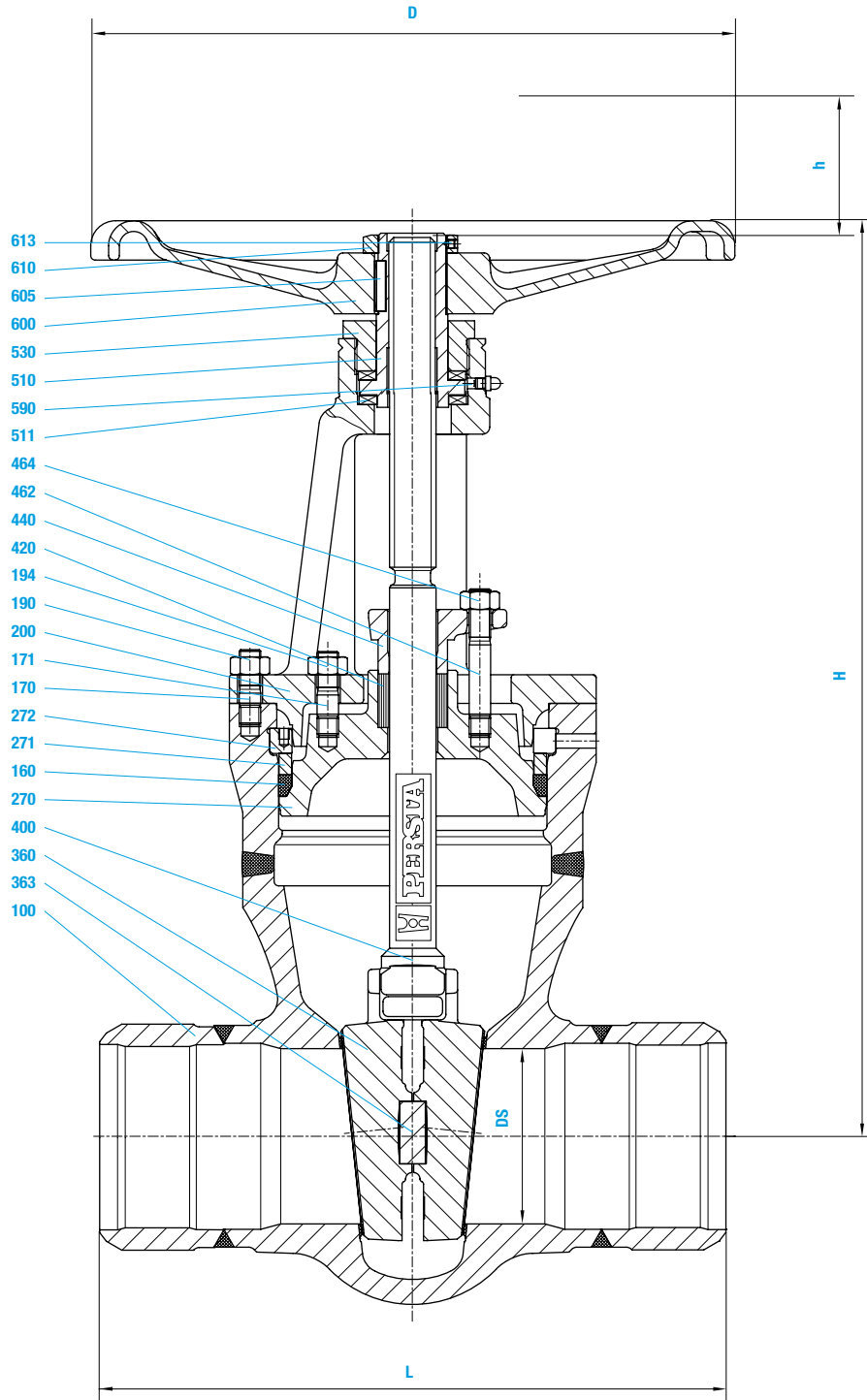
### Design Highlights

- Einstückiges, geschmiedetes Gehäuse mit integralen Führungsleisten
- Integrale Sitze, gepanzert mit einer Härte von ca. 35 - 37 HRC
- Voller Durchgang, ausgenommen DN 65/50 und DN 125/100
- Nichtdrehende steigende, prägepolierte Spindel mit einer Rauhtiefe von max. 2 µm
- Spindelbewegungsgewinde gerollt
- Druckdichtender Deckelverschluss
- Bügelkopf geeignet zum nachträglichen Aufbau von E-Antrieben

### Vorteile

- Homogenes Gefüge, poren- und lunkerfrei im Gegensatz zu Stahlguss, robust und hochbelastbar
- Hohe Verschleißbeständigkeit und Dichtheit im Abschluss auf Dauer
- Keine Einschnürung im Sitz
- Minimaler Packungsverschleiß
- Optimale Gewindeoberfläche bei größerer Oberflächenhärte und damit größere Verschleißfestigkeit gegenüber geschnittenen Gewinden
- Zunehmende Dichtheit nach außen mit steigendem Betriebsdruck
- Umbausatz montierbar ohne zu schweißen

▪ Schieber ▪ Hochdruckschieber DSK 10 ▪ 700 JT ▪ PD 10 ▪ DN 50-150



▪ **Schieber** ▪ Hochdruckschieber DSK 10 ▪ 700 JT ▪ PD 10 ▪ DN 50-150

Werkstoffe					
Pos.	Benennung	1.0460 (21)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Gehäuse aufgepanzert mit	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
160	▶ Dichtring	Cr17	Stellit	Stellit	Stellit
170	Stiftschraube	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit
171	Spannschraube	1.7709	1.7719	1.7709	1.7709
190	Sechskantmutter	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
194	Sechskantmutter	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
200	Bügelauflauf	1.5419	1.5419	1.5419	1.5419
270	Verschlussdeckel	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
271	Stützring	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
272	Segmentring	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
360	▶ Schieberplatte aufgepanzert mit	1.0460	1.5415	1.7335	1.7383
363	▶ Druckstück	18/8 (40)	Stellit	Stellit	Stellit
400	▶ Spindel	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
420	▶ Packung	1.4122	1.4122	1.4122	1.4122
440	Stopfbuchsbrille	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit
462	Stiftschraube	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
464	Sechskantmutter	1.7709	1.7709	1.7709	1.7709
510	▶ Gewindebuchse	1.7218	1.7218	1.7218	1.7218
511	▶ Wälzlager	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
530	Verschraubung	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt
590	Kugelschmiernippel	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
600	Handrad	5.8	5.8	5.8	5.8
605	Passfeder	0.7040	0.7040	0.7040	0.7040
610	Sechskantmutter	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060
613	Gewindestift	St	St	St	St
		45H	45H	45H	45H

▶ Ersatzteile

Maße/mm					
DN	DS	L	H	Hub h	D
50	50	250	337	63	180
65 / 50	50	290	337	63	180
80	78	310	410	90	280
100	98	350	515	110	360
125 / 100	98	400	515	110	360
150	150	450	685	165	450

Gewichte/kg und Kvs-Werte			
DN	FL	EE	Kvs (m <sup>3</sup> /h)
50	26,5	15,5	258,0
65 / 50	30,5	16,0	258,0
80	45,0	31,0	628,0
100	71,0	47,0	991,0
125 / 100	89,0	49,0	991,0
150	155,0	100,0	2323,0