



**SD** MACHINING

# SIEPMANN GRUPPE



## Kunden im Fokus

Unsere Kunden sind Weltmarktführer und Technologie orientierte Unternehmen, die in allen wichtigen internationalen Märkten präsent sind. Sie legen Wert auf stabile langfristige Lieferbeziehungen, kurze Lieferzeiten, qualitativ hochwertige Produkte, wirtschaftliche Problemlösungen sowie hohe Flexibilität im Tagesgeschäft und bei Neuentwicklungen.

## Technologie im Verbund

Unsere Produkte sind anspruchsvolle Gesenkschmiedeteile und Industriearmaturen aus Stahl. Bei der Entwicklung und Fertigung unserer Produkte setzen wir moderne Verfahren ein. Einzigartig ist unsere integrierte Technologiekompetenz mit Schmiedetechnik, Wärmebehandlung, Metallurgie, spanabhebender Bearbeitung, Baugruppen-Montage, sowie diversen Schweissverfahren inklusive Elektronenstrahlschweißen.

## Engagierte Mitarbeiter

Unsere mehr als 500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind Teil unserer Erfolgsgeschichte und das schon in vielen Fällen in mehreren Mitarbeiter-Generationen. Ihre Entscheidungsfreiräume sind die Basis für eigenverantwortliches Handeln. Jeder Einzelne fühlt sich für den Erfolg des Unternehmens verantwortlich und unsere Experten sichern den Kundenservice mit fundierter Technologie-, Branchen- und Produktexpertise.

## Erfolgreiches Familienunternehmen

Seit bald 125 Jahren ist unsere Kernkompetenz die Entwicklung, Fertigung und Vermarktung von anspruchsvollen kundenspezifischen Produktlösungen aus Stahl. Als unabhängiges Familienunternehmen, mit der vierten Generation in der Verantwortung, gehören wir mit einem Jahresumsatz von ca. 100 Millionen Euro und weltweit bestehenden Vertriebspartnerschaften zu den europäischen Marktführern.

# SIEPMANN GRUPPE

## Geschichte

Unser Familienunternehmen wurde 1891 als Schmiede gegründet und von den Brüdern Emil und Hugo Siepmann erworben. Beide konnten die Eigentumsrechte in der Folgezeit von Ihrem Schwager und Gesellschafter, Louis Peters, übernehmen. 1946 folgte dann die Gründung der Stahl-Armaturen PERSTA GmbH mit Konzeption, Fertigung und Vermarktung von hochwertigen Armaturen aus Schmiedestahl für Industrieanwendungen. Dank der SIEPMANN Schmiede konnte sich PERSTA erfolgreich im Markt als kompetenter Stahl-Technologielieferant etablieren. Um unseren Kunden Komplettlösungen im Armaturenbereich anbieten zu können, wurde 1980 die VALTRA GmbH als Handelsorganisation für Fremdarmaturen gegründet.

Unter der Führung der dritten Familiengeneration wurden die Weichen für die Zukunft durch Investitionen in eine hochautomatisierte CNC-Zerspanungstechnik und eine richtungsweisende automatisierte Schmiedetechnik gestellt. Abgerundet wurde diese Technologiestrategie durch die Mehrheitsbeteiligung an der auf mechanische Bearbeitung spezialisierten SD MACHINING GmbH in 2011. Die heutige vierte Familiengeneration steht für die Nachhaltigkeit und die verstärkte Kundenorientierung der SIEPMANN GRUPPE. Ein aktives Veränderungsmanagement antwortet auf die technischen und wirtschaftlichen Anforderungen unserer Kunden.

## Struktur der SIEPMANN GRUPPE





**SD** MACHINING



Korinna Schwittay, Familien-Gesellschafterin und Sprecherin der GF mit ihrem Geschäftsführungspartner, Klaus Westerwell

## Gesellschafter:

SIEPMANN-INDUSTRIES GmbH & Co. KG  
mit ihren Gesellschaftern Walter Siepmann mit seinen  
Töchtern, Korinna Schwittay, Karola Siepmann und  
Diana Siepmann.  
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing. Nicolai Siepmann

## Geschäftsführung:

Dipl.-Jur. Korinna Schwittay, MBA (CEO)  
Sprecherin der Geschäftsführung  
Dipl.-Ing. Klaus Westerwell (CTO)

## Beirat:

Dipl.-Ing. Walter Siepmann (Vorsitzender)  
Dr. Hans Vieregge (stellv. Vorsitzender)  
Dr.-Ing. Ekkehard Gericke  
Prof. Dr.-Ing. Gerd Jäger  
Prof. Dr.-Ing. Matthias Kleiner  
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing. Nicolai Siepmann

## Geschäftsbereich Gesenkschmiede

Umfangreiche Investitionen in die Prozess-Automation mit Fertigungsprozessen auch für anspruchsvolle Schmiedestücke bei gleichzeitiger Sicherung der Lieferqualität sichern das Wachstum des Geschäftsbereichs Gesenkschmiede. Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Schweißen und mechanisch Bearbeiten sind die Leistungsfelder, die heute bereits in der vierten Unternehmensgeneration unter Nutzung moderner Technologien weiterentwickelt werden. Wir produzieren nach höchstem Qualitätsstandard Gesenkschmiedestücke und Warmfließpressteile mit Stückgewichten von 5 bis 1.500 kg.

Flexibilität ist eine unserer Stärken, so dass wir Klein- und Mittelserien mit einer Vielzahl an Geometrien und Materialien kundenorientiert anbieten. Als kompetenter Entwicklungspartner bieten wir unseren Kunden einen qualifizierten Service, beginnend bei der Produktentwicklung (simultaneous engineering), über die Materialauswahl, die mechanische Bearbeitung der Teile, bis hin zur Betreuung der Serie beim Kunden.





Die Produktion der Gesenkschmiede  
beruht vorwiegend auf den Verfahren:

- Gesenkschmieden
- Warmfließpressen
- Wärmebehandlung
- Schweißen
- Mechanische Bearbeitung

## Schmiede-Produktionsverfahren

Mit Produktionsverfahren, die höchste Qualitätsstandards erfüllen, werden wir anspruchsvollen Kundenwünschen gerecht. Wir beraten von der Werkstoffauswahl bis zur kostengünstigsten Ausführung des Schmiedeteils. Unsere Wärmebehandlung garantiert eine optimale Anpassung an individuelle Kundenwünsche. Dies wird auch durch über 250 verschiedene im Programm befindliche Stähle aller Gütestufen deutlich.

## Mechanische Bearbeitung

Unser Geschäftsbereich mechanische Bearbeitung, SD MACHINING, bildet eine leistungsorientierte Basis für die Umsetzung der jeweiligen Markt- und Kundenanforderungen. So entwickeln wir als kompetenter Partner maßgeschneiderte Lösungen vom reinen Teilelieferanten bis zum Systemlieferanten und das für Bauteile bis 1.300 mm (Durchmesser), bis 500 mm (Bauhöhe) und einem Stückgewicht bis 2 Tonnen.

## Schweisstechnik und Montage

Geschweißte Komponenten und Baugruppenmontage können wir unter Nutzung des Geschäftsbereichs Armaturen anbieten. Moderne Schweißtechnik und langjährige Erfahrung machen uns auch in dieser Wert schöpfungsstufe zum kompetenten Partner.

Name der Zertifizierungs- / Zulassungsgesellschaften bzw. Kunde	Name / Vorschrift	Name der Zertifizierungs- / Zulassungsgesellschaften bzw. Kunde	Name / Vorschrift
TÜV NORD CERT GmbH	DIN EN ISO 9001	TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG	Richtlinie 97/23/EG
TÜV NORD CERT GmbH	ISO/TS 16949	Germanischer Lloyd	Herstellerzulassung
TÜV NORD CERT GmbH	DIN EN ISO 14001	Det Norske Veritas	Herstellerzulassung
TÜV NORD CERT GmbH	DIN EN ISO 50001	Bureau Veritas	Herstellerzulassung
RW TÜV	AD - Merkblatt W0 / TRD	Lloyd's Register	Herstellerzulassung
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG	KTA 3201.1	American Bureau of Shipping	Herstellerzulassung
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG	AD 2000 - Merkblatt W0 für Druckgeräte		

Nabe  
Stückgewicht  
57 kg



Planetensteg  
Stückgewicht  
77 kg



Bremsträger  
Stückgewicht  
6 kg



Antriebswelle  
Stückgewicht  
125 kg



Nabe - einbaufertig  
bearbeitet Stückgewicht  
102 kg



Mittelstück  
Stückgewicht  
65 kg



**BAHNVERKEHR**

**FÖRDERTÉCHNIK**

**FAHRZEUGBAU**

**MASCHINENBAU**

**BAUMASCHINEN**

**ENERGIE**





## Geschäftsbereich Industriearmaturen

Mit PERSTA haben die SIEPMANN-WERKE für die Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Armaturen aus Stahl eine erfolgreiche Marke geschaffen. Moderne Ausrüstung und umfassende Zulassungen nach internationalen Standards bieten Gewähr für hochwertige Produkte und flexible Erfüllung der Kundenanforderungen. Die technische Entwicklung in Bezug auf Druck, Temperatur und Dichtigkeit erfordert Werkstoffe von hoher Festigkeit und dichtem, homogenem Gefüge. Kerngeschäft des Unternehmens ist die Entwicklung, Produktion und der Vertrieb hochwertiger Industriearmaturen aus Schmiedestahl, variantenreich ergänzt durch Armaturen aus warmumgeformtem Blech und aus Stahlguss. PERSTA Stahlarmaturen zeichnen sich durch hohe Qualität und Zuverlässigkeit aus.

Dank hoher Produktqualität, Innovationsfähigkeit und Flexibilität ist PERSTA zum gefragten Spezialisten für Ventile, Schieber und Rückschlagklappen avanciert. Heute sind wir mit über 50 Vertriebspartnern weltweit präsent. Einsatzgebiete für unsere Produkte sind: Anlagenbau, Rohrleitungsbau, Kesselbau, Chemie und Petrochemie, konventionelle und nukleare Kraftwerke.





Die Fertigung der PERSTA-Armaturen  
beruht vorwiegend auf den Verfahren:

- Gesenkschmieden
- Maschinelles Schweißen

Bearbeitung auf:

- CNC-Maschinen
- Bearbeitungszentren
- Flexiblen Fertigungssystemen



## Produkte

Das Produktionsprogramm der Stahl-Armaturen PERSTA GmbH umfasst Rohrleitungsarmaturen und Komponenten aus Schmiedestahl, Stahlguss- und warmumgeformten Stahlblech in den Nennweiten DN 10 - 1000 und den Druckstufen PN 10 - 630 in Standard- und Spezialausführungen. Rohrleitungskomponenten, insbesondere die zum Armaturen-Druckkörper gehörenden Bauteile, wie Gehäuse und Gehäuse-Deckel sowie das Absperrsystem aus gesenkgeschmiedeten Stahl, weisen Vorteile auf, die durch kein anderes Verfahren erreicht werden können. Als ein erfolgreicher Armaturenlieferant ist Stahl-Armaturen PERSTA in der Lage, auch nach komplexen Spezifikationen zu fertigen. PERSTA-Armaturen sind nach den geforderten DIN-, ASME- und GOST-Standards lieferbar.

Name der Zertifizierungs- / Zulassungsgesellschaften bzw. Kunde	Name / Vorschrift	Name der Zertifizierungs- / Zulassungsgesellschaften bzw. Kunde	Name / Vorschrift
TÜV NORD CERT GmbH	DIN EN ISO 9001:2008	Rostehnadzor Russland	RTN
TÜV NORD CERT GmbH	DIN EN ISO 50001	Promatomnadzor Minsk	GOSPPROMNADZOR (Belarus)
TÜV NORD Systems	DIN EN ISO 3834-2 (inkl. DGRL 97/23/EG)	Bharat Heavy Electricals LTD	24 NRV
TÜV NORD Systems	AD 2000-Merkblatt HP0 / TRD 201	Paks Nuclear Power Plant	KM51 / 2011
TÜV NORD Systems	DGRL 97/23/EG Modul H/H1 (AD2000 / TRD 201 / ASME B16.34)	EDF	EDF
TÜV NORD Systems	KTA 3201.3 / KTA 3211 Abs. 3 / KTA 1408.3 Abs. 3	Shell Nederland Raffin. BV	Service group 77DAAB / Service group 77DPBA
VdTÜV (Bauteilkz. MLV's)	TÜV . A . 030 - 08	Shell Nederland Chemie BV	Service group 77DAAB / Service group 77DPBA
TÜV NORD EnSys (Eignungsprf. MLV's)	T08-85-03	Kuwait Oil Company	VEC / VA / GT / 015 / 16 / 97
Eignungsprüfung VGB	KTA 1401 and AVS D 100/50	Canada	Canadian Registration; CSA B51
Global Standart Moscow	GOST TR Nr. C-DE-MM06.B.00156 (Schmutzfänger)	ENERGO-ATOM	QS-System
Global Standart Moscow	GOST TR Nr. C-DE-MM06.B.00157 (Div. Armaturen)	Slovenské Elektrárne	QS-System
		Forsmark Kraftgruppe AB	QS-System
		GE Energy	QS-System
		Fire Safe	ISO 10497 / API 607

Industrie-/  
Hochdruckventile



ASME  
Ausführung  
lieferbar

Industrie-/  
Hochdruckschieber



ASME  
Ausführung  
lieferbar

Industrie-/Hochdruck-  
rückschlagklappen



ASME  
Ausführung  
lieferbar

Hochdruck-  
schmutzfänger



ASME  
Ausführung  
lieferbar

Sonderzubehör



ANLAGENBAU

ROHRLEITUNGSBAU

KESSELBAU

CHEMIEANLAGEN

KRAFTWERKE



## Geschäftsbereich Mechanische Bearbeitung

SD MACHINING hat sich durch die Spezialisierung im Bereich der Herstellung von Dreh-, Fräs- und Bohrteilen für den Getriebebau sowie der Fertigung von Komponenten für den allgemeinen Maschinenbau seit der Firmengründung im Jahre 1987 als erfolgreicher mechanischer Bearbeiter im Markt etabliert.

Der Standort in Lünen bietet die logistische Nähe sowohl zu den Kunden als auch zu unserem Netzwerk renommierter Partner für Spezialbearbeitung.

SD MACHINING, nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert, verfügt über einen modernen Maschinenpark, mit dem Bauteile bis zu einem Durchmesser von 1.300 mm, bis zu einer Bauhöhe von 500 mm und einem Stückgewicht von bis zu 2 Tonnen realisiert werden können. Die modernen Bearbeitungszentren erlauben eine Komplettbearbeitung in einer Aufspannung.





## Maschinenpark

Mori Seiki Dura Turn 2550  
CNC-Drehmaschine

Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 360 mm  
Max. Drehlänge: 500 mm

Mori Seiki NL 3000Y / 700

CNC-Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge  
Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 420 mm  
Max. Drehlänge: 700 mm

Mori Seiki 3000Y / 700

CNC-Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge  
Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 420 mm  
Max. Drehlänge: 700 mm

Mori Seiki SL 403 BMC / 800

CNC-Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge  
Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 650 mm  
Max. Drehlänge: 860 mm

Mori Seiki SL 403 BMC / 2000

CNC-Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge  
Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 630 mm  
Max. Drehlänge: 2000 mm

Mori Seiki SL 603 BMC / 1000

CNC-Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge  
Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 920 mm  
Max. Drehlänge: 1000 mm

Mori Seiki NT5400 DSG  
Multi-Tasking-Drehmaschine

Reitstock, Lünette  
Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 920 mm  
Max. Drehlänge: 1800 mm

Mazak Integrex 300-Y

Multi-Tasking-Drehmaschine  
Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 610 mm  
Max. Drehlänge: 1552 mm

Mazak Integrex 400-III

Multi-Tasking-Drehmaschine  
Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 760 mm  
Max. Drehlänge: 1500 mm

Mazak Integrex 400-IV

Multi-Tasking-Drehmaschinen  
Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 760 mm  
Max. Drehlänge: 1500 mm

Mazak Nexus 510 C

Bearbeitungszentrum  
Max. Bearbeitungsabmessungen:  
X-Achse: 1050 mm  
Y-Achse: 510 mm  
Z-Achse: 510 mm

Hwacheon VT-1150 vertikal  
Karussell-Drehmaschine

Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 1300 mm  
Max. Drehlänge: 950 mm

FAT TUR 560

Konventionelle Drehmaschine  
Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 500 mm  
Max. Drehlänge: 250 mm

Raboma

Radialbohrmaschine  
Max. Bearbeitungshöhe: 1200 mm

Kasto SSB 260 VA

Bandsäge  
Max. Bearbeitungsabmessungen: Ø 260 mm

Wenzel LH 1210

Messmaschine  
Aufstellungsort: klimatisierter Messraum  
Max. Abmessungen:  
X-Achse: 1200 mm  
Y-Achse: 2000 mm  
Z-Achse: 1000 mm



**schnell**

**präzise**

**flexibel**

**erfahren**

**zuverlässig**

**kundenorientiert**





## Unternehmenskennzahlen

### **Umsatz der Gruppe 2013**

100 Mio. EUR

### **Mitarbeiter der Gruppe 2013**

550

### **Firmenfläche**

282 Tausend m<sup>2</sup>

## Ausbildung

### **Berufsausbildung**

Industriekaufmann-/frau

Zerspanungsmechaniker/-in

Industriemechaniker/-in

Mechatroniker/-in

Energieelektroniker/-in

Werkstoffprüfer/-in

Technische/-r Produktdesigner/-in

### **Kooperatives Studienmodell**

Bachelor of Engineering - Wirtschaftsingenieurwesen

Bachelor of Engineering - Maschinenbau

Bachelor of Science (B.Sc.) - Wirtschaftsinformatik

Bachelor of Arts (B.A.) - Business Administration



**SIEMANN** GRUPPE weltweit

# SIEPMANN GRUPPE



SIEPMANN-WERKE GmbH & Co. KG  
Emil-Siepmann-Straße 28  
59581 Warstein, Germany  
Tel. +49 2902 762-01  
Fax +49 2902 762-632  
info@siepmann.de  
www.siepmann.de



Stahl-Armaturen PERSTA GmbH  
Mülheimer Straße 18  
59581 Warstein, Germany  
Tel. +49 2902 762-02  
Fax +49 2902 76703  
info@persta.de  
www.persta.com



SD MACHINING GmbH  
Zeichenstraße 17  
44536 Lünen, Germany  
Tel. +49 0231 655226-16  
Fax +49 0231 655226-15  
info@sd-machining.de  
www.sd-machining.de

