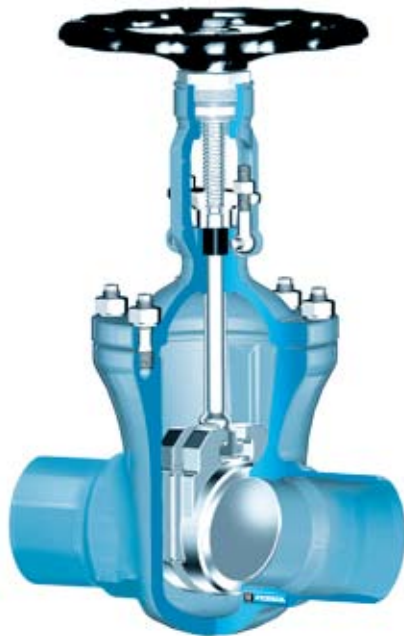


▪ Schieber ▪ Absperrschieber ▪ 700 HJ/JJ (GA) ▪ PN 10-40 ▪ PN 10-100 ▪ DN 50-150



ASME
Ausführung
lieferbar



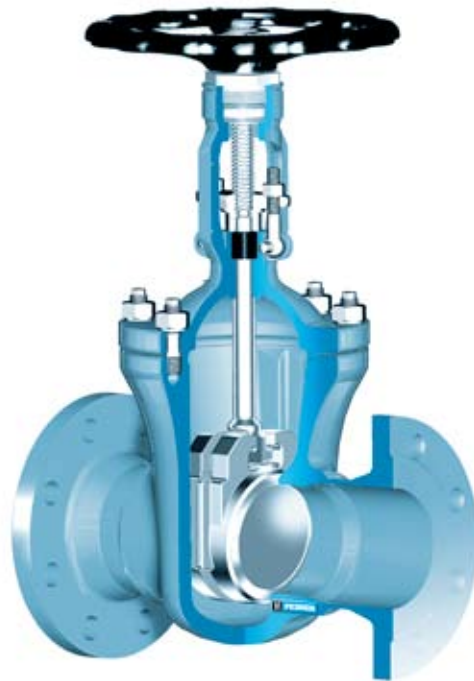
Druckstufentabelle gemäß DIN 2401

Zulässiger Betriebsdruck [bar] bei Berechnungstemperatur [°C] ¹⁾

Werkstoff	PN	-60	-10	20	120	150	200	250	300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550		
1.0619	16	16,0	16,0	16,0	15,0	14,0	13,0	11,0	10,0	8,0												
	25	25,0	25,0	25,0	23,0	22,0	20,0	17,0	16,0	13,0												
	40	40,0	40,0	40,0	37,0	35,0	32,0	28,0	24,0	21,0												
1.0460	10 ²⁾	10,0	10,0	10,0	9,6	8,8	8,1	6,9	6,3	5,0												
	16	16,0	16,0	16,0	15,3	14,0	13,0	11,0	10,0	8,0												
	25	25,0	25,0	25,0	23,9	22,0	20,0	17,0	16,0	13,0												
	40	40,0	40,0	40,0	38,1	35,0	32,0	28,0	24,0	21,0												
	63	63,0	63,0	63,0	58,1	50,0	45,0	40,0	36,0	32,0												
100	100,0	100,0	100,0	92,5	80,0	70,0	60,0	56,0	50,0													
1.0566 ^{3,4)}	10 ²⁾	10,0	10,0	10,0	10,0	9,0	8,0	7,0														
	16 ²⁾	16,0	16,0	16,0	16,0	15,0	14,0	13,0	11,0													
	25 ²⁾	25,0	25,0	25,0	25,0	24,0	22,0	20,0	17,0													
	40 ²⁾	40,0	40,0	40,0	40,0	39,0	35,0	31,0	28,0													
	63 ²⁾	63,0	63,0	63,0	63,0	61,0	55,0	49,0	44,0													
	100 ²⁾	100,0	100,0	100,0	100,0	96,0	88,0	79,0	70,0													
1.5415	10 ²⁾	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	8,8	8,0	7,6	7,2	6,8										
	16 ²⁾	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	14,1	12,8	12,2	11,5	10,9										
	25	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	22,0	20,0	19,0	18,0	17,0										
	40	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	35,0	31,0	30,0	29,0	28,0										
	63	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	56,0	50,0	47,0	46,0	45,0										
100	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	87,0	78,0	74,0	72,0	70,0											
1.7335	10 ²⁾	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	9,6	9,2	8,8	8,4	8,0	7,2	6,0	4,8	3,6						
	16 ²⁾	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,4	14,7	14,1	13,4	12,8	11,5	9,6	7,7	5,8						
	25	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	24,0	23,0	22,0	21,0	20,0	18,0	15,0	12,0	9,0						
	40	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	38,0	36,0	35,0	34,0	33,0	29,0	24,0	19,0	15,0						
	63	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	61,0	58,0	57,0	56,0	53,0	47,0	40,0	32,0	25,0						
100	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	95,0	91,0	89,0	87,0	82,0	74,0	62,0	49,0	38,0							
1.7383	10 ²⁾	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	9,5	9,1	8,9	8,7	8,3	7,4	6,3	5,0	4,4	3,8	3,3				
	16 ²⁾	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,2	14,6	14,2	13,9	13,2	11,8	10,0	7,9	7,0	6,0	5,2				
	25 ²⁾	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	23,8	22,8	22,3	21,8	20,6	18,4	15,6	12,4	10,9	9,4	8,1				
	40 ²⁾	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	38,0	36,4	35,6	34,8	33,0	29,5	25,0	19,8	17,4	15,1	13,0				
	63 ²⁾	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	60,8	58,2	57,0	55,7	52,8	47,2	40,0	31,7	27,8	24,2	20,8				
100 ²⁾	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	95,0	91,0	89,0	87,0	82,5	73,8	62,5	49,5	43,5	37,8	32,5					

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk
 2) Druckstufe nicht Bestandteil der Norm, aus höherer Druckstufe ermittelt.
 3) Bei den Schrauben A4-70 mit 8 x d Schraubenlänge wurden die Festigkeitswerte nach Tabelle 6 der DIN 267 Teil 11 berücksichtigt
 4) Der Werkstoff 1.0566 darf bei Betriebstemperaturen >50°C bis 300°C nur kurzzeitig eingesetzt werden

▪ **Schieber** ▪ **Absperrschieber** ▪ **700 HJ/JJ (GA)** ▪ **PN 10-40** ▪ **PN 10-100** ▪ **DN 50-150**



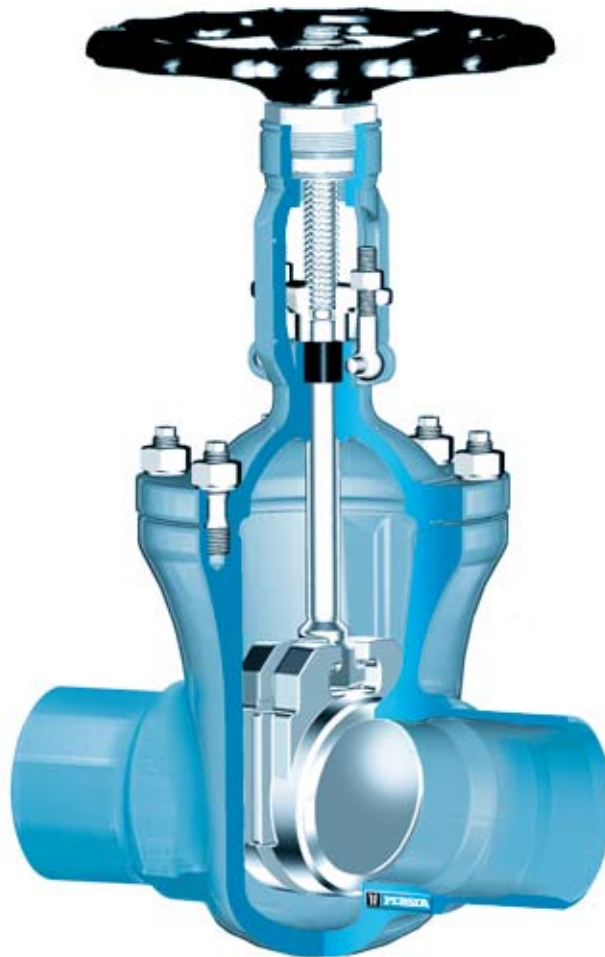
Druckstufentabelle gemäß DIN EN 1092-1

Zulässiger Betriebsdruck [bar] bei Berechnungstemperatur [°C] ¹⁾

Werkstoff	PN	-10	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600		
1.0619	16	160	160	160	148	140	133	121	110	102	95	52																	
	25	250	250	250	232	220	208	190	172	160	148	82																	
	40	400	400	400	371	352	333	304	276	257	238	131																	
1.0460	10	100	100	100	92	88	83	76	69	64	59	32																	
	16	160	160	160	148	140	133	121	110	102	95	52																	
	25	250	250	250	232	220	208	190	172	160	148	82																	
	40	400	400	400	371	352	333	304	276	257	238	131																	
	63	630	630	630	585	555	525	480	435	405	375	207																	
100	1000	1000	1000	928	880	833	761	690	642	595	328																		
1.5415	10	100	100	100	100	100	100	97	85	80	74	69	64	59	54	49	44	35	28	22									
	16	160	160	160	160	160	160	156	137	129	119	110	102	94	86	78	70	56	44	35									
	25	250	250	250	250	250	250	244	214	202	186	172	160	147	135	123	110	88	70	55									
	40	400	400	400	400	400	400	390	342	323	299	276	256	236	216	197	177	140	112	89									
	63	630	630	630	630	630	630	615	540	510	471	435	403	372	341	310	279	222	177	141									
100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	976	857	809	747	690	640	591	542	492	442	352	280	223										
1.7335	10	100	100	100	100	100	100	100	95	90	84	80	76	72	68	65	55	44	37	29	23	19	15						
	16	160	160	160	160	160	160	160	152	144	134	128	121	115	108	104	88	71	59	46	37	30	25						
	25	250	250	250	250	250	250	250	238	225	210	200	190	180	170	163	138	111	93	72	58	47	39						
	40	400	400	400	400	400	400	400	380	360	337	320	304	288	272	260	220	179	148	116	93	76	62						
	63	630	630	630	630	630	630	630	600	567	531	505	479	454	428	411	348	282	234	183	147	120	99						
100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	952	900	842	802	761	720	680	652	552	447	371	290	233	190	157							
1.7383	10	100	100	100	100	100	100	100	97	92	88	83	78	73	69	64	56	49	42	37	32	27	24	20	18	16			
	16	160	160	160	160	160	160	160	156	148	140	133	125	118	110	102	89	78	68	59	51	44	38	33	28	25			
	25	250	250	250	250	250	250	250	244	232	220	208	196	184	172	160	140	122	107	92	80	69	60	52	45	40			
	40	400	400	400	400	400	400	400	390	371	352	333	314	295	276	257	224	196	171	148	129	110	97	83	72	64			
	63	630	630	630	630	630	630	630	615	585	555	525	495	465	435	405	354	309	270	234	204	174	153	132	114	102			
100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	976	928	880	833	785	738	690	642	561	490	428	371	323	276	242	209	180	161				

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk

▪ Schieber ▪ Absperrschieber ▪ 700 HJ/JJ (GA) ▪ PN 10-40 ▪ PN 10-100 ▪ DN 50-150



Druckstufentabelle für Einschweiß-Armaturen

Zulässiger Betriebsdruck [bar] bei Berechnungstemperatur [°C] ¹⁾

Werkstoff	PD	-60	-10	20	100	150	200	250	300	350	400	410	420	430	440	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600		
1.0460	10		1000	1000	1000	1000	940	820	740	642	595	480	450	430	410	380	340	280	230														
1.0566 ²⁾³⁾	10	1000	1021	1021	1000	960	880	790	700																								
1.5415	10		1200	1200	1200	1200	1120	1030	880	850	820	820	810	810	800	790	790	780	780	680	530	400	320	250									
1.7335	10		1200	1200	1200	1200	1200	1180	1090	1030	970	960	950	940	920	910	910	900	890	890	810	680	540	440	350	280	230	180					
1.7383	10		1200	1200	1200	1200	1200	1200	1180	1090	1030	1020	1010	990	980	970	960	950	940	890	790	690	610	530	460	400	340	300	260	220	200		

1) Betriebstemperatur = Berechnungstemperatur minus Temperaturzuschlag nach Regelwerk

2) Der Werkstoff 1.0566 darf bei Betriebstemperaturen > 50°C nur kurzzeitig eingesetzt werden

3) Bei den Schrauben A4-70 mit >8xd Schraubenlänge wurden die Festigkeitskennwerte nach Tabelle 6 der DIN 267 Teil 11 berücksichtigt.

▪ **Schieber** ▪ **Absperrschieber** ▪ **700 HJ/JJ (GA)** ▪ **PN 10-40** ▪ **PN 10-100** ▪ **DN 50-150**

Ausführung

- Keilplattenschieber /
2 Platten-Design = Ausführung JJ
- Keilplattenschieber / Flexikeil-Design = Ausführung HJ
- Gehäuse und Bügelhaube geschmiedet
- Gehäuse mit vollem Durchgang,
Ausnahme DN 65/50 und DN 125/100
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Nichtdrehende, steigende Spindel
- Gelagerte Gewindebuchse
- Mit Flanschen und Schweißenden erhältlich

Option Ausführung GA

- Keilplattenschieber / Flexikeil-Design
- Innenliegendes Spindelgewinde
- Drehende, nichtsteigende Spindel

Betriebsdaten

- Betriebsdruck bis 100 bar
- Gem. PERSTA Druckstufe PD 10 belastbar bis 120 bar
- Betriebstemperatur bis 600 °C

Werkstoffe

- 1.0460
- 1.0619 nur Flanschausführung PN 10-40
- 1.0566
- 1.5415
- 1.7335
- 1.7383

Andere Werkstoffe auf Anfrage.

Durchflussmedien

Je nach Werkstoffwahl sind die Absperrschieber einsetzbar für Wasser, Dampf, Gas, Öl und sonstige nicht aggressive Medien

Einsatzgebiete

In Anlagen der Chemie, Industrie- und Kraftwerkstechnik sowie im Schiffbau

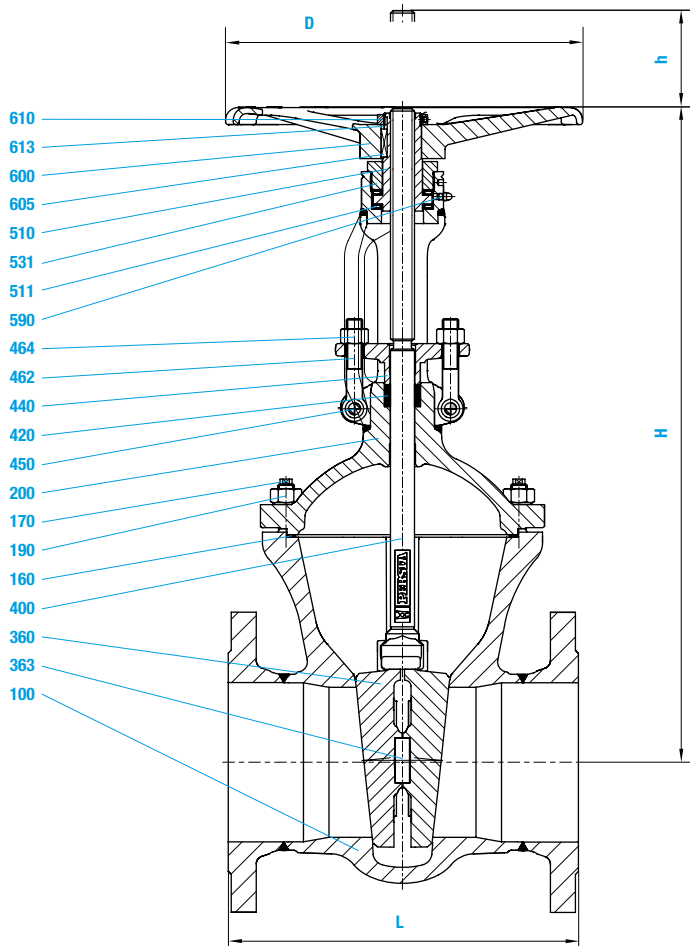
Design Highlights

- Einstückiges, geschmiedetes Gehäusemittelstück mit integralem Deckelflansch und integralen Führungsleisten
- Integrale Sitze, gepanzert mit einer Härte von ca. 35 - 37 HRC
- Deckelflanschverbindung mit Dehnschrauben
- Voller Durchgang, ausgenommen DN 65/50 und DN 125/100
- Nichtdrehende, steigende, prägepolierte Spindel
- Ausführung GA, drehende nichtsteigende Spindel

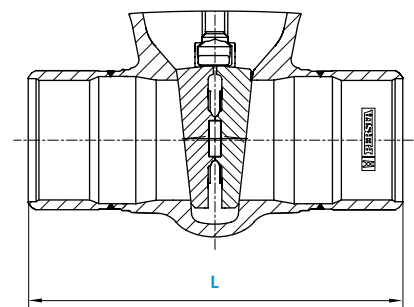
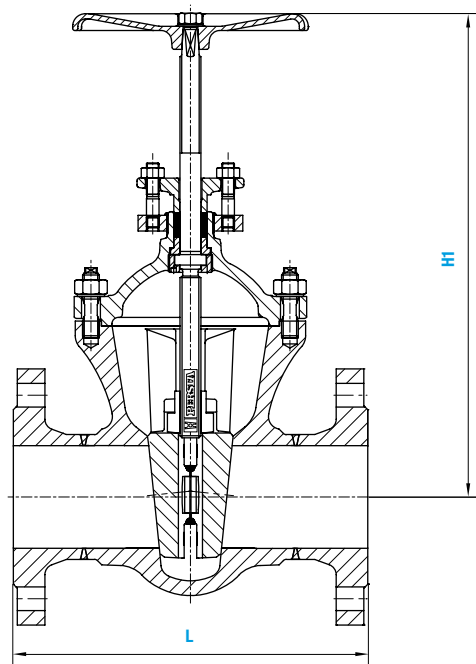
Vorteile

- Homogenes Gefüge, poren- und lunkerfrei im Gegensatz zu Stahlguss, robust und hochbelastbar
- Hohe Verschleißbeständigkeit, Dichtheit im Abschluss auf lange Dauer
- Zur Verbesserung der Druck-Temperatur
- Keine Einschnürung im Sitz
- Minimaler Packungsverschleiß
- Vorteil bei beengten Platzverhältnissen

▪ Schieber ▪ Absperrschieber ▪ 700 HJ/JJ (GA ▪ PN 10-40) ▪ PN 10-100 ▪ DN 50-150



700 GA



▪ **Schieber** ▪ **Absperrschieber** ▪ **700 HJ/JJ (GA ▪ PN 10-40) ▪ PN 10-100 ▪ DN 50-150**

Werkstoffe							
Pos.	Benennung	1.0619 (11) PN 10-40	1.0460 (21)	1.0566 (25)	1.5415 (42)	1.7335 (44)	1.7383 (45)
100	Gehäuse	1.0619 ¹⁾	1.0460 ¹⁾	1.0566 ¹⁾	1.5415 ²⁾	1.7335 ²⁾	1.7383 ²⁾
160	▶ Dichtring	Grafit ⁴⁾	Grafit ⁴⁾	Grafit ⁴⁾	Grafit ⁴⁾	Grafit ⁴⁾	Grafit ⁴⁾
170	Stiftschraube	1.7709	1.7709	A4-70	1.7709	1.7709	1.7709
190	Sechskantmutter	1.7218	1.7218	A4-70	1.7218	1.7218	1.7218
200	Bügelauflauf	1.0460	1.0460	1.0566	1.5415	1.7335	1.7383
360	▶ Schieberplatte	1.0460 ³⁾	1.0460 ³⁾	1.0566 ³⁾	1.5415 ²⁾	1.7335 ²⁾	1.7383 ²⁾
363	Druckstück	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021	1.4021
400	▶ Spindel	1.4021	1.4021	1.4571	1.4122	1.4122	1.4122
420	▶ Packung	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit	Grafit
440	Stopfbuchsbremse	1.0460	1.0460	1.4571	1.0460	1.0460	1.0460
450	Stift	St	St	1.4571	St	St	St
462	Augenschraube	1.1181	1.1181	A4-50	1.1181	1.1181	1.1181
464	Sechskantmutter	1.1181	1.1181	A4-70	1.1181	1.1181	1.1181
510	▶ Gewindebuchse	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
511	▶ Wälzlager	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt	WLSt
531	Verschraubung	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718	1.0718
590	Schmiernippel	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
600	Handrad	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106	5.3106
605	Passfeder	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060	1.0060
610	Sechskantmutter	St	St	St	St	St	St
613	Gewindestift	45H	45H	45H	45H	45H	45H

▶ Ersatzteile

1) Aufgepanzert mit Cr17
2) Aufgepanzert mit Stellite
3) Aufgepanzert mit 18/8
4) DN 150 Kammprofil mit Grafitauflage

Achtung: KI-Schieber 700 GA ausschließlich in Werkstoff 1.0460

Maße/mm								Gewichte/kg und Kvs-Werte												
PN DN							700 GA	GS-C25N						700 GA						Kvs (m ³ /h)
	10-25 L	40-100 L	10-40 H	63-100 H	Hub	10-40 D	63-100 D	H1	10-25 FL	40 FL	10-25 FL	40 FL	63 FL	100 FL	10-40 EE	63-100 EE	10-25 FL	40 FL	10-40 EE	
50	250	250	337	337	63	180	180	280	21,5	21,5	19,0	19,0	23,5	26,5	15,0	15,5	19,0	19,0	15,0	258,0
65 / 50	270	290	337	337	63	180	180	280			21,0	21,0	26,0	30,5	15,5	16,0	21,0	21,0	28,0	258,0
80	280	310	410	410	90	225	225	345	40,0	40,0	35,0	35,0	40,5	45,0	28,0	31,0	35,0	35,0	28,0	628,0
100	300	350	455	505	110	280	360	405	57,0	61,5	50,0	54,0	63,0	71,0	43,0	47,0	50,0	54,0	43,0	991,0
125 / 100	325	400	455	505	110	280	360	405			53,5	59,0	74,0	89,0	45,0	49,0	53,0	59,0	45,0	991,0
150	350	450	655	685	165	360	450	525	114,0	120,0	92,0	98,0	138,0	155,0	80,0	100,0	92,0	98,0	80,0	2323,0