

■ **Schieber** ■ Hochdruckschieber DSK 16 ■ 700 JT ■ PD 16 ■ DN 350 und 450

Schraubenanzugsmomente

Teil 1

Schrauben zum Vorspannen der Verschlussdeckeldichtung (Position 171)					
Nennweite	Montage- moment	Moment nach Druckprüfung	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Dichtungsab- messungen da / di
DN 350	320 Nm	25 Nm	6 * M20	1.7709	420 mm / 390 mm
DN 450	300 Nm	25 Nm	8 * M20	1.7709	520 mm / 490 mm

Anzugsmomente der Deckelschrauben (Position 170)				
Nennweite	Gehäuse- werkstoff	Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff
DN 350	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460	705 Nm	6 * M27	1.7709
	1.6368; 1.4903	705 Nm		
DN 450	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460	890 Nm	8 * M33	1.7709
	1.6368; 1.4903	960 Nm		

Anzugsmomente der Stopfbuchsschrauben (Position 462)					
Nennweite	Druckbereich	Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Packungsab- messung da/di
DN 350	250 bar <p<= 272 bar	560 Nm	2 * M27	1.4923	105 / 82
	220 bar <p<= 250 bar	510 Nm		1.4923	
	192 bar <p<= 220 bar	430 Nm		1.4923	
	170 bar <p<= 192 bar	410 Nm		1.4923 / 1.7709	
	150 bar <p<= 170 bar	360 Nm			
	130 bar <p<= 150 bar	325 Nm			
	110 bar <p<= 130 bar	265 Nm			
	90 bar <p<= 110 bar	235 Nm			
	70 bar <p<= 90 bar	185 Nm			
	p<= 70 bar	155 Nm			
DN 450	250 bar <p<= 272 bar	645 Nm	2 * M30	1.4923	115 / 92
	220 bar <p<= 250 bar	590 Nm		1.4923	
	192 bar <p<= 220 bar	535 Nm		1.4923	
	170 bar <p<= 192 bar	490 Nm		1.4923 / 1.7709	
	150 bar <p<= 170 bar	410 Nm			
	130 bar <p<= 150 bar	365 Nm			
	110 bar <p<= 130 bar	300 Nm			
	90 bar <p<= 110 bar	270 Nm			
	70 bar <p<= 90 bar	210 Nm			
	p<= 70 bar	160 Nm			

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.18112014

■ **Schieber** ■ Hochdruckschieber DSK 25 ■ 700 JT ■ PD 25 ■ DN 350 und 400

Schraubenanzugsmomente

Teil 1

Schrauben zum Vorspannen der Verschlussdeckeldichtung (Position 171)					
Nennweite	Montage- moment	Moment nach Druckprüfung	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Dichtungsab- messungen da / di
DN 350	280 Nm	25 Nm	8 * M20	1.7709	440 mm / 400 mm
DN 400	460 Nm	30 Nm	10 * M24	1.7709	500 mm / 450 mm

Anzugsmomente der Deckelschrauben (Position 170)					
Nennweite	Gehäuse- werkstoff	Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	
DN 350	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460 1.6368; 1.4903	650 Nm	8 * M30	1.7709	
		720 Nm			
DN 400	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460 1.6368; 1.4903	880 Nm	8 * M36	1.7709	
		1070 Nm			

Anzugsmomente der Stopfbuchsschrauben (Position 462)					
Nennweite	Druckbereich	Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Packungsab- messung da/di
DN 350	410 bar <p<= 425 bar	960 Nm	2 * M30	1.4923	115 / 92
	360 bar <p<= 410 bar	870 Nm		1.4923	
	320 bar <p<= 360 bar	810 Nm		1.4923	
	300 bar <p<= 320 bar	730 Nm		1.4923	
	260 bar <p<= 300 bar	670 Nm		1.4923	
	230 bar <p<= 260 bar	610 Nm		1.4923	
	200 bar <p<= 230 bar	540 Nm		1.4923	
	170 bar <p<= 200 bar	480 Nm		1.4923	
	140 bar <p<= 170 bar	410 Nm		1.4923	
	110 bar <p<= 140 bar	330 Nm		1.4923	
	90 bar <p<= 110 bar	270 Nm		1.4923	
	70 bar <p<= 90 bar	220 Nm		1.4923	
	50 bar <p<= 70 bar	180 Nm		1.4923	
	p<= 50 bar	130 Nm		1.4923	
DN 450	410 bar <p<= 425 bar	1170 Nm	2 * M36	1.4923	125 / 102
	370 bar <p<= 410 bar	1130 Nm		1.4923	
	340 bar <p<= 370 bar	1020 Nm		1.4923	
	310 bar <p<= 340 bar	950 Nm		1.4923	
	280 bar <p<= 310 bar	870 Nm		1.4923	
	250 bar <p<= 280 bar	790 Nm		1.4923	
	220 bar <p<= 250 bar	710 Nm		1.4923	
	190 bar <p<= 220 bar	630 Nm		1.4923	
	160 bar <p<= 190 bar	550 Nm		1.4923	
	130 bar <p<= 160 bar	470 Nm		1.4923	
	100 bar <p<= 130 bar	390 Nm		1.4923	
	70 bar <p<= 100 bar	300 Nm		1.4923	
	40 bar <p<= 70 bar	230 Nm		1.4923	
	p<= 40 bar	130 Nm		1.4923	

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.18112014

■ **Schieber** ■ Hochdruckschieber DSK 32 ■ 700 JT ■ PD 32 ■ DN 225 - 350

Schraubenanzugsmomente

Teil 1

Schrauben zum Vorspannen der Verschlussdeckeldichtung (Position 171)					
Nennweite	Montage- moment	Moment nach Druckprüfung	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Dichtungsab- messungen da/ di
DN 225	400 Nm	25 Nm	6 * M20	1.7709	380 mm / 330 mm
DN 250	350 Nm	25 Nm	6 * M20		360 mm / 320 mm
DN 300	350 Nm	25 Nm	8 * M20		410 mm / 348 mm
DN 350	560 Nm	30 Nm	8 * M24		490 mm / 430 mm

Anzugsmomente der Deckelschrauben (Position 170)					
Nennweite	Gehäuse- werkstoff	Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	
DN 225	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460	550 Nm	6 * M27	1.7709	
	1.6368; 1.4903	720 Nm			
DN 250 (Klammer)	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460	400 Nm	2 * M24	1.7709	
	1.6368; 1.4903	400 Nm			
DN 300	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460	800 Nm	8 * M30	1.7709	
	1.6368; 1.4903	800 Nm			
DN 350	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460	910 Nm	10 * M33	1.7709	
	1.6368; 1.4903	930 Nm			

Anzugsmomente der Stopfbuchsschrauben (Position 462)					
Nennweite	Druckbereich	Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Packungsab- messung da/di
DN 225	500 bar <p<= 544 bar	750 Nm	2 * M30	1.4923	90 / 71
	450 bar <p<= 500 bar	690 Nm		1.4923	
	400 bar <p<= 450 bar	620 Nm		1.4923	
	350 bar <p<= 400 bar	570 Nm		1.4923 / 1.7709	
	300 bar <p<= 350 bar	480 Nm			
	250 bar <p<= 300 bar	400 Nm			
	200 bar <p<= 250 bar	360 Nm			
	150 bar <p<= 200 bar	280 Nm			
	100 bar <p<= 150 bar	210 Nm			
	50 bar <p<= 100 bar p<= 50 bar	140 Nm 75 Nm			
DN 250	500 bar <p<= 544 bar	880 Nm	2 * M30	1.4923	95 / 76
	450 bar <p<= 500 bar	820 Nm		1.4923	
	400 bar <p<= 450 bar	740 Nm		1.4923	
	350 bar <p<= 400 bar	660 Nm		1.4923 / 1.7709	
	300 bar <p<= 350 bar	590 Nm			
	250 bar <p<= 300 bar	500 Nm			
	200 bar <p<= 250 bar	420 Nm			
	150 bar <p<= 200 bar	340 Nm			
	100 bar <p<= 150 bar	260 Nm			
	50 bar <p<= 100 bar p<= 50 bar	180 Nm 90 Nm			

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.18112014

■ **Schieber** ■ Hochdruckschieber DSK 32 ■ 700 JT ■ PD 32 ■ DN 225 - 350

Schraubenanzugsmomente

Teil 2

Anzugsmomente der Stopfbuchsschrauben (Position 462)					
Nennweite	Druckbereich	Moment	Anzahl Nenngröße	Schraubenwerkstoff	Packungsabmessung da/di
DN 300	520 bar $p \leq 544 \text{ bar}$	510 Nm	4 * M24	1.4923	115 / 92
	500 bar $p \leq 520 \text{ bar}$	495 Nm		1.4923	
	480 bar $p \leq 500 \text{ bar}$	475 Nm		1.4923	
	450 bar $p \leq 480 \text{ bar}$	460 Nm		1.4923	
	400 bar $p \leq 450 \text{ bar}$	430 Nm		1.4923	
	350 bar $p \leq 400 \text{ bar}$	385 Nm		1.4923 / 1.7709	
	300 bar $p \leq 350 \text{ bar}$	340 Nm			
	250 bar $p \leq 300 \text{ bar}$	295 Nm			
	200 bar $p \leq 250 \text{ bar}$	250 Nm			
	150 bar $p \leq 200 \text{ bar}$	200 Nm			
	100 bar $p \leq 150 \text{ bar}$	155 Nm			
	50 bar $p \leq 100 \text{ bar}$	105 Nm			
	$p \leq 50 \text{ bar}$	60 Nm			
DN 350	520 bar $p \leq 544 \text{ bar}$	1385 Nm	2 * M36	1.4923	115 / 92
	500 bar $p \leq 520 \text{ bar}$	1340 Nm		1.4923	
	480 bar $p \leq 500 \text{ bar}$	1285 Nm		1.4923	
	450 bar $p \leq 480 \text{ bar}$	1240 Nm		1.4923	
	400 bar $p \leq 450 \text{ bar}$	1170 Nm		1.4923 / 1.7709	
	350 bar $p \leq 400 \text{ bar}$	1050 Nm			
	300 bar $p \leq 350 \text{ bar}$	930 Nm			
	250 bar $p \leq 300 \text{ bar}$	800 Nm			
	200 bar $p \leq 250 \text{ bar}$	675 Nm			
	150 bar $p \leq 200 \text{ bar}$	550 Nm			
	100 bar $p \leq 150 \text{ bar}$	420 Nm			
	50 bar $p \leq 100 \text{ bar}$	300 Nm			
	$p \leq 50 \text{ bar}$	160 Nm			

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.18112014