

■ **Schieber** ■ Absperrschieber Valtra ■ 700 JJ ■ PN 10 - 40 ■ DN 300 - 900

**Schraubenanzugsmomente Standardausführung**

Teil 1

Anzugsmomente der Deckelschrauben (Position 170)					
Nennweite DN	Nenndruck PN	Gehäuse- werkstoff	Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff
DN 300	10	<b>1.0425</b>	105Nm	16 * M24	<b>1.1181</b>
DN 300	16		145 Nm	16 * M24	
DN 300	25		230 Nm	16 * M27	
DN 300	40		310 Nm	20 * M30	
DN 350	10	<b>1.0425</b>	110 Nm	16 * M24	<b>1.1181</b>
DN 350	16		155 Nm	16 * M24	
DN 350	25		240 Nm	16 * M27	
DN 350	40		280 Nm	24 * M30	
DN 400	10	<b>1.0425</b>	105 Nm	24 * M24	<b>1.1181</b>
DN 400	16		145 Nm	24 * M24	
DN 400	25		240 Nm	24 * M27	
DN 400	40		530 Nm	24 * M33	
DN 450	10	<b>1.0425</b>	105 Nm	24 * M24	<b>1.1181</b>
DN 450	16		145 Nm	24 * M24	
DN 450	25		240 Nm	24 * M27	
DN 450	40		530 Nm	24 * M33	
DN 500	10	<b>1.0425</b>	135 Nm	24 * M24	<b>1.1181</b>
DN 500	16		200 Nm	24 * M24	
DN 500	25		320 Nm	24 * M27	
DN 500	40		600 Nm	24 * M33	
DN 600	10	<b>1.0425</b>	170 Nm	24 * M24	<b>1.1181</b>
DN 600	16		253 Nm	24 * M24	
DN 600	25		410 Nm	24 * M27	
DN 600	40				
DN 700	10	<b>1.0425</b>	250 Nm	24 * M27	<b>1.1181</b>
DN 700	16		360 Nm	24 * M27	
DN 700	25		600 Nm	24 * M30	
DN 700	40			32 * M36	
DN 800	10	<b>1.0425</b>	270 Nm	28 * M27	<b>1.7709</b>
DN 800	16		410 Nm	28 * M27	
DN 800	25				<b>1.7709</b>
DN 800	40				
DN 900	10	<b>1.0425</b>			<b>1.7709</b>
DN 900	16		380 Nm	28 * M27	

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.18112014

■ **Schieber** ■ Absperrschieber Valtra ■ 700 JJ ■ PN 10 - 40 ■ DN 300 - 900

**Schraubenanzugsmomente TRD - Ausführung**

Teil 1

Anzugsmomente der Deckelschrauben (Position 170)					
Nennweite DN	Nenndruck PN	Gehäuse- werkstoff	Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff
DN 300	10	<b>1.0425</b>	100 Nm	16 * M24	<b>1.7709</b>
DN 300	16		140 Nm	16 * M24	
DN 300	25		225 Nm	16 * M27	
DN 300	40		310 Nm	20 * M30	
DN 350	10	<b>1.0425</b>	100 Nm	16 * M24	<b>1.7709</b>
DN 350	16		145 Nm	16 * M24	
DN 350	25		180 Nm	20 * M27	
DN 350	40		310 Nm	20 * M30	
DN 400	10	<b>1.0425</b>	100 Nm	24 * M24	<b>1.7709</b>
DN 400	16		145 Nm	24 * M24	
DN 400	25		230 Nm	24 * M27	
DN 400	40		530 Nm	24 * M33	
DN 450	10	<b>1.0425</b>	100 Nm	24 * M24	<b>1.7709</b>
DN 450	16		145 Nm	24 * M24	
DN 450	25		230 Nm	24 * M27	
DN 450	40		530 Nm	24 * M33	
DN 500	10	<b>1.0425</b>	145 Nm	24 * M27	<b>1.7709</b>
DN 500	16		210 Nm	24 * M27	
DN 500	25		350 Nm	24 * M30	
DN 500	40		810 Nm	24 * M33	
DN 600	10	<b>1.0425</b>	200 Nm	24 * M30	<b>1.7709</b>
DN 600	16		290 Nm	24 * M30	
DN 600	25		475 Nm	24 * M33	
DN 600	40		890 Nm	28 * M33	
DN 700	10	<b>1.0425</b>	242 Nm	24 * M27	<b>1.7709</b>
DN 700	16		365 Nm	24 * M27	
DN 700	25				
DN 700	40				
DN 800	10	<b>1.0425</b>	270 Nm	28 * M27	<b>1.7709</b>
DN 800	16		410 Nm	28 * M27	
DN 800	25		890 Nm	32 * M39	
DN 800	40		1370 Nm	32 * M39	
DN 900	10				
DN 900	16				

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.18112014