

■ **Schieber** ■ **Absperrschieber** ■ **700 JJ** ■ **PN 160 / PD 18** ■ **DN 50 - 250(300)**

Schraubenanzugsmomente

Teil 1

Anzugsmomente der Deckelschrauben (Position 170)						
Nennweite	Nenndruck	Gehäusewerkstoff	Dicht.abmess. da / di	Moment	Anzahl Nenngröße	Schraubenwerkstoff
DN 50 (65)	PN 160 PD 18	1.5415; 1.7335; 1.7383	135 / 121	70 Nm 105 Nm	14 * M16	1.7709
DN 80	PN 160 PD 18	1.5415; 1.7335; 1.7383	170 / 154	135 Nm 210 Nm	14 * M20	1.7709
DN 100	PN 160 PD 18	1.5415; 1.7335; 1.7383	190 / 172	245 Nm 365 Nm	12 * M24	1.7709
DN 150	PN 160 PD 18	1.5415; 1.7335; 1.7383	255 / 231	470 Nm 710 Nm	14 * M30	1.7709
DN 200	PN 160 PD 18	1.5415; 1.7335; 1.7383	327 / 297	805 Nm 1210 Nm	16 * M36	1.7709
DN 250	PN 160 PD 18	1.5415; 1.7335; 1.7383	414 / 378	1300 Nm 1960 Nm	18 * M42	1.7709

Anzugsmomente der Stopfbuchsschrauben (Position 462 + 464)					
Nennweite/ Nenndruck	Druckbereich	Moment	Anzahl Nenngröße	Schraubenwerkstoff	Packungsabmessung da/di
DN 50 (65)	195 bar <p<= 258 bar	35 Nm	2 * M12	1.7709 / 1.4923	36 / 24
	140 bar <p<= 195 bar	30 Nm			
	110 bar <p<= 140 bar	25 Nm			
	80 bar <p<= 110 bar	20 Nm			
	50 bar <p<= 80 bar	15 Nm			
	1 bar <p<= 50 bar	10 Nm			
DN 80	195 bar <p<= 258 bar	80 Nm	2 * M16	1.7709 / 1.4923	48 / 32
	140 bar <p<= 195 bar	70 Nm			
	110 bar <p<= 140 bar	60 Nm			
	80 bar <p<= 110 bar	50 Nm			
	50 bar <p<= 80 bar	40 Nm			
	1 bar <p<= 50 bar	25 Nm			
DN 100	195 bar <p<= 258 bar	85 Nm	2 * M16	1.7709 / 1.4923	48 / 32
	140 bar <p<= 195 bar	70 Nm			
	110 bar <p<= 140 bar	60 Nm			
	80 bar <p<= 110 bar	50 Nm			
	50 bar <p<= 80 bar	40 Nm			
	1 bar <p<= 50 bar	25 Nm			
DN 150	195 bar <p<= 258 bar	182 Nm	2 * M20	1.7709 / 1.4923	68 / 48
	140 bar <p<= 195 bar	155 Nm			
	110 bar <p<= 140 bar	130 Nm			
	80 bar <p<= 110 bar	105 Nm			
	50 bar <p<= 80 bar	80 Nm			
	1 bar <p<= 50 bar	55 Nm			

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.06032015

■ **Schieber** ■ **Absperrschieber** ■ **700 JJ** ■ **PN 160 / PD 18** ■ **DN 50 - 250(300)**

Schraubenanzugsmomente

Teil 2

Anzugsmomente der Stopfbuchsschrauben (Position 462 + 464)					
Nennweite/ Nenndruck	Druckbereich	Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Packungsab- messung da/di
DN 200 / 250	220 bar <p<= 258 bar	265 Nm	2 * M24	1.7709 / 1.4923	80 / 60
	195 bar <p<= 220 bar	240 Nm			
	160 bar <p<= 195 bar	225 Nm			
	140 bar <p<= 160 bar	205 Nm			
	110 bar <p<= 140 bar	185 Nm			
	90 bar <p<= 110 bar	150 Nm			
	80 bar <p<= 90 bar	125 Nm			
	50 bar <p<= 80 bar	115 Nm			
	1 bar <p<= 50 bar	80 Nm			

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.06032015