

■ **Schieber** ■ **Absperrschieber** ■ **700 JJ/ HJ** ■ **PN 10 - 100** ■ **DN 50 - 150**

**Schraubenanzugsmomente**

**Schieber 2000**

Anzugsmomente der Deckelschrauben (Position 170)					
Nennweite	Nenndruck	Gehäusewerkstoff	Moment	Anzahl Nenngröße	Schraubenwerkstoff
<b>DN 50</b>	PN 10-40	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460; 1.0566	20 Nm	<b>8 * M12</b>	<b>1.7709/A4-70</b>
	PN 63-100		23 Nm		
<b>DN 80</b>	PN 10-40	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460; 1.0566	55 Nm	6 * M16	<b>1.7709/A4-70</b>
	PN 63-100		50 Nm		
<b>DN 100</b>	PN 10-40	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460; 1.0566	78 Nm	6 * M16	<b>1.7709/A4-70</b>
	PN 63-100		90 Nm		
<b>DN 150</b>	PN 10-40	1.7383; 1.7335; 1.5415; 1.0460; 1.0566	100 Nm	8 * M16	<b>1.7709/A4-70</b>
	PN 63-100		255 Nm		

Anzugsmomente der Stopfbuchsschrauben ( Position 461 + 462)					
Nennweite/ Nenndruck	Druckbereich	Moment	Anzahl Nenngröße	Schraubenwerkstoff	Packungsabmessung da/di
DN50 PN10-40 DN50 PN63-100	10 bar <p<= 40 bar	12 Nm	<b>2 * M10</b>	<b>1.1181 / A4-50</b>	<b>24 / 16</b>
	41 bar <p<= 120 bar	15 Nm			
DN80 PN10-40 DN80 PN63-100	10 bar <p<= 40 bar	12 Nm	<b>2 * M12</b>	<b>1.1181 / A4-50</b>	<b>32 / 20</b>
	41 bar <p<= 120 bar	18 Nm			
	10 bar <p<= 40 bar	12 Nm			
DN100 PN10-40 DN100 PN63-100	10 bar <p<= 40 bar	12 Nm	<b>2 * M12</b>	<b>1.1181 / A4-50</b>	<b>32 / 20</b>
	41 bar <p<= 120 bar	20 Nm			
	10 bar <p<= 40 bar	16 Nm			
DN150 PN10-40 DN150 PN63-100	10 bar <p<= 40 bar	15 Nm	<b>2 * M16</b>	<b>1.1181 / A4-50</b>	<b>36 / 24</b>
	81 bar <p<= 120 bar	34 Nm			
	41 bar <p<= 80 bar	25 Nm			
	10 bar <p<= 40 bar	18 Nm			

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.14112014

■ **Schieber** ■ **Absperrschieber - Guss** ■ **700 JJ/ HJ** ■ **PN 40** ■ **DN 50 - 150**

**Schraubenanzugsmomente**

Teil 1 1.0619

Anzugsmomente der Deckelschrauben (Position 170 + 190)							
Nennweite	Nenndruck PN	Gehäuse- werkstoff	Dichtring da di		Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff
DN 50	40	1.0619 - GP 240 GH	105	93	70 Nm	16 * M18	1.7709
DN 80			144	130	110 Nm	16 * M18	
DN 100			170	156	415 Nm	14 * M27	
DN 150			231	213	415 Nm	14 * M27	

Anzugsmomente der Stopfbuchsschrauben ( Position 462 + 464)					
Nennweite/ Nenndruck	Druckbereich	Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Packungsab- messung da/di
DN 50 PN 40	30 bar <math>p \leq 40 \text{ bar}</math>	10 Nm	2 * M10	1.1181	24 / 16
	20 bar <math>p \leq 30 \text{ bar}</math>	10 Nm			
	1 bar <math>p \leq 20 \text{ bar}</math>	9 Nm			
DN 80 PN 40	30 bar <math>p \leq 40 \text{ bar}</math>	12 Nm	2 * M12		32 / 20
	20 bar <math>p \leq 30 \text{ bar}</math>	10 Nm			
	1 bar <math>p \leq 20 \text{ bar}</math>	10 Nm			
DN 100 PN 40	30 bar <math>p \leq 40 \text{ bar}</math>	12 Nm	2 * M12		32 / 20
	20 bar <math>p \leq 30 \text{ bar}</math>	10 Nm			
	1 bar <math>p \leq 20 \text{ bar}</math>	10 Nm			
DN 150 PN 40	30 bar <math>p \leq 40 \text{ bar}</math>	15 Nm	2 * M16		36 / 24
	20 bar <math>p \leq 30 \text{ bar}</math>	12 Nm			
	1 bar <math>p \leq 20 \text{ bar}</math>	12 Nm			

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.14112014

■ **Schieber** ■ Absperrschieber - Guss ■ 700 JJ/ HJ ■ PN 40 ■ DN 50 - 300

**Schraubenanzugsmomente**

Teil 2 1.4581

Anzugsmomente der Deckelschrauben (Position 170 + 190)							
Nennweite	Nenndruck PN	Gehäuse- werkstoff	Dichtring da di		Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff
DN 50	40	1.4581	105	93	35 Nm	12 * M12	A4-70
DN 80			145	129	38 Nm	12 * M14	
DN 100			172	154	50 Nm	12 * M24	
DN 150			230	210	56 Nm	16 * M16	
DN 200			290	266	105 Nm	16 * M20	
DN 250			350	322	100 Nm	24 * M20	
DN 300			25	414	378	74 Nm	

Anzugsmomente der Stopfbuchsschrauben ( Position 462 + 464)					
Nennweite/ Nenndruck	Druckbereich	Moment	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Packungsab- messung da/di
DN 50 / PN 40	1 bar <math>p \leq 40 \text{ bar}</math>	10 Nm	2 * M10	1.4571	24 / 16
DN 80 / PN 40		10 Nm	2 * M10		32 / 20
DN 100 / PN 40		10 Nm	2 * M10		32 / 20
DN 150 / PN 40		12 Nm	2 * M12		36 / 24
DN 200 / PN 40		15 Nm	2 * M16		48 / 32
DN 250 / PN 40		15 Nm	2 * M16		51 / 36
DN 300 / PN 25	1 bar <math>p \leq 25 \text{ bar}</math>	15 Nm	2 * M16		51 / 36

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.14112014