

- Hochdruck Rückschlagklappe ■ DRI 26.25/ 26.40 ■ 640 AB ■ PD 25 / PD 40
 - DN 65/80 - 250/300
- Schraubenanzugsmomente Teil 1

Schrauben zum Vorspannen der Verschußdeckeldichtung (Position 171)
DRI 26.25

Nennweite	Montage- moment	Moment nach Druckprüfung	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Dichtungsab- messungen da / di
DN 80	40 Nm	12 Nm	4 * M10	A 193B7 / 1.7225	125 mm / 105 mm
DN 100	60 Nm	15 Nm	4 * M12		150 mm / 130 mm
DN 125	115 Nm	20 Nm	4 * M16		180 mm / 155 mm
DN 150	170 Nm	20 Nm	4 * M16		220 mm / 190 mm
DN 200	290 Nm	25 Nm	4 * M20		260 mm / 225 mm
DN 250	455 Nm	25 Nm	4 * M20		320 mm / 275 mm
DN 300	720 Nm	30 Nm	4 * M24		350 mm / 330 mm

DRI 26.40

Nennweite	Montage- moment	Moment nach Druckprüfung	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Dichtungsab- messungen di / da
DN 65	40 Nm	12 Nm	4 * M10	A 193B7 / 1.7225	87 mm / 110 mm
DN 80	60 Nm	15 Nm	4 * M12		100 mm / 125 mm
DN 100	90 Nm	15 Nm	4 * M12		119 mm / 150 mm
DN 125	155 Nm	20 Nm	4 * M16		135 mm / 170 mm
DN 150	165 Nm	20 Nm	4 * M16		170 mm / 215 mm
DN 200	300 Nm	25 Nm	6 * M20		205 mm / 260 mm
DN 250	780 Nm	25 Nm	6 * M20		250 mm / 315 mm

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.18112014