

- **Ventile** ■ Absperr- / Drossel- u. Rückschlagventile ■ 200AE/AJ/BE/BJ/AN/BN
- 240 MT ■ PN 10 - 160 ■ DN 10 - 200

Schraubenanzugsmomente

Teil 1

Anzugsmomente der Deckelschrauben (Position 170 / 190)						
Nennweite	Nenndruck	Gehäusewerkstoff	Dicht.abmess. da / di	Moment	Anzahl Nenngröße	Schraubenwerkstoff
DN 10 - 25	PN 10 - 40	1.0460; 1.5415; 1.7335 1.4571; 1.0566	45 / 36	10 Nm	4 * M10	1.1181; 1.7709 A4-70
	PN 63 - 160		49 / 36	50 - 65 Nm	4 * M16	1.7709; 1.4923 A4-70
DN 32 - 40	PN 10 - 40	1.0460; 1.5415; 1.7335 1.4571; 1.0566	68 / 55	32 - 38 Nm	4 * M14	1.1181; 1.7709 A4-70
	PN 63 - 160		83 / 66	160 - 205 Nm	4 * M20	1.7709; 1.4923 A4-70
DN 50	PN 10 - 40	1.0460; 1.5415; 1.7335 1.4571; 1.0566	78 / 66	37 - 48 Nm	4 * M16	1.1181; 1.7709 A4-70
	PN 63 - 160		83 / 66	160 - 205 Nm	4 * M20	1.7709; 1.4923 A4-70
DN 65	PN 10 - 40	1.0619; 1.5419; 1.7357 1.7221; 1.4581; 1.4308	95 / 80	75 - 95 Nm	4 * M18	1.1181; 1.7709 A4-70
	PN 63 - 160		102 / 86	135 - 175 Nm	6 * M18	1.7709; 1.4923 A4-70
DN 80	PN 10 - 40	1.0619; 1.5419; 1.7357 1.7221; 1.4581; 1.4308	110 / 95	60 - 75 Nm	6 * M18	1.1181; 1.7709 A4-70
	PN 63 - 160		125 / 105	150 - 190 Nm	8 * M20	1.7709; 1.4923 A4-70
DN 100	PN 10 - 40	1.0619; 1.5419; 1.7357 1.7221; 1.4581; 1.4308	135 / 117	90 - 115 Nm	6 * M20	1.1181; 1.7709 A4-70
	PN 63 - 160		148 / 128	230 - 295 Nm	8 * M24	1.7709; 1.4923 A4-70
DN 125	PN 10 - 40	1.0619; 1.5419; 1.7357 1.7221; 1.4581; 1.4308	170 / 145	102 - 130 Nm	8 * M20	1.1181; 1.7709 A4-70
	PN 63 - 160		170 / 145	230 - 295 Nm	8 * M27	1.7709; 1.4923 A4-70
DN 150	PN 10 - 40	1.0619; 1.5419; 1.7357 1.7221; 1.4581; 1.4308	200 / 172	135 - 170 Nm	8 * M24	1.1181; 1.7709 A4-70
	PN 63 - 160		200 / 172	200 - 254 Nm	12 * M27	1.7709; 1.4923 A4-70
DN 200	PN 10 - 40	1.0619; 1.5419; 1.7357 1.7221; 1.4581; 1.4308	255 / 226	155 - 195 Nm	10 * M24	1.1181; 1.7709 A4-70

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

■ **Ventile** ■ **Absperr- / Drossel- u. Rückschlagventile** ■ **200AE/AJ/BE/BJ/AN/BN**
 ■ **240 MT** ■ **PN 10 - 160** ■ **DN 10 - 200**

Schraubenanzugsmomente

Teil 2

Anzugsmomente der Stopfbuchsschrauben (Position 462 + 464)					
Nennweite/ Nenndruck	Moment zum Vorverpressen der Pack.	Moment Anziehen	Anzahl Nenngröße	Schrauben- werkstoff	Packungsab- messung da/di
DN 10 - 40 PN 10 - 40	11 Nm	6 Nm	2 * M10	1.1181 / 1.4571	24 / 16
DN 10 - 25 PN 63 - 160	15 Nm	8 Nm	2 * M10		24 / 16
DN 50 PN 10 - 40	30 Nm	8 Nm	2 * M12		32 / 20
DN 32 - 50 PN 63 - 160	33 Nm	16 Nm	2 * M12		32 / 20
DN 65 PN 10 - 40	30 Nm	8 Nm	2 * M12	1.1181 / 1.4571	32 / 20
DN 65 PN 63 - 160	65 Nm	25 Nm	2 * M16		36 / 24
DN 80 PN 10 - 40	33 Nm	8 Nm	2 * M12		36 / 24
DN 100 PN 10 - 40	33 Nm	8 Nm	2 * M16		36 / 24
DN 80 - 100 PN 63 - 160	75 Nm	30 Nm	2 * M16		39 / 26
DN 125 PN 10 - 40	51 Nm	12 Nm	2 * M16		40 / 28
DN 150 PN 10 - 40	80 Nm	15 Nm	2 * M16		48 / 32
DN 125 - 150 PN 63 - 160	140 Nm	40 Nm	2 * M20		48 / 32
DN 200 PN 10 - 40	80 Nm	15 Nm	2 * M16		48 / 32

Moment Anziehen:

Erforderliches, betriebliches Schraubenanzugsmoment nach dem Lösen und Entspannen der Vorverpressung.

Achtung! Alle Anzugsmomente gelten für die Montage bei Raumtemperatur. Momente für das Nachziehen der Schrauben unter Betriebsbedingungen müssen bei PERSTA angefragt werden! Es wird die Verwendung geeichter Drehmomentschlüssel empfohlen. Gewinde, Muttern, Unterlegscheiben und alle kraftübertragenden Oberflächen sind zu schmieren. Am Gewinde wurde ein Reibwert von 0,12, an der Auflage von 0,15, und der Faktor 1,4 für das Anziehverfahren berücksichtigt.

Rev.: 00.06032015